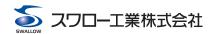


対応屋根形状

八ゼ式折版

- ■本施工要領書をよくお読みのうえ、正しく安全な設計をしてください。
- 「安全の為に必ず守ること」(確認事項1~2ページ)を必ずお読みください。
- ■本施工要領書はハゼ式折版屋根に対応したものとなります。他の屋根材の場合は、内容が異なりますので、それぞれの施工要領書をご参照ください。



改訂内容

改訂版	日付	改訂内容	該当ページ
COMN-HZ-01	2022年1月版	新規作成	
COMN-HZ-02	2023年11月版	製品ラインナップの追加	P134~149
COMN-HZ-03	2024年2月版	製品ラインナップの追加	P140~143

もくじ

安全の為に必ず守ること・・・・・・・・・・・・・・・・01
確認事項
D-SWAT® 金具タイプ別施工手順 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
押え金具 標準タイプ・・・・・・・・・・・・・・・・・ 04~18
押え金具 HIT タイプ・・・・・・・・・・・・ 19~33
押え金具 MD46/37 タイプ ······ 34~48
押え金具 SH46 タイプ ······ 49~63
押え金具 FH36 タイプ ····· 64~78
D-FOURS ® 金具タイプ別施工手順 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
押え金具 標準タイプ・・・・・・・・・・・・・・・ 80~97
押え金具 HIT タイプ・・・・・・・・・・・・・・・・ 98~115
押え金具 MD46/37 タイプ ····· 116~133
D-FOURS® FL 金具タイプ別施工手順 · · · · · · · 134
押え金具 標準タイプ····· 135~153

安全の為に必ず守ること

誤った取り扱いをしたときに生じる危険とその程度を次の表示で区分しています。

作業を誤った場合に工事作業者または使用者が死亡や重傷の可能性があるもの

作業を誤った場合に工事作業者または使用者が傷害または家屋・財産などの損害の可能性があるもの

図記号の意味



禁止



分解禁止



アース線接続



指示に必ず従う



感電注意

♠ 警告



太陽電池モジュールを分解しない。

火災、感電、けがの原因になります。



太陽電池モジュール、架台、取付金具、ネジなどは説明書に従って確実に取り付ける。

落下や飛散の原因になります。



感電、ショートに注意する。

※太陽電池モジュールには遮光シートをかけ、 接続が終わるまではとらない。



配線工事途中の電線の先端は、必ず絶縁処理を する。

火災、感電の原因になります。



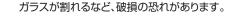
太陽電池モジュールのガラス面にのらない。物を のせない。

やむをえず太陽電池モジュールの上で作業する 場合は必ず太陽電池モジュールのフレームの上 で作業する。



太陽電池モジュールは必ずアース工事を行う。 (C種または D種接地工事)

火災、感電の原因になります。





雨や霧、雷で屋根が濡れている場合は施工しない。

滑って落下すると死亡、けがの原因になります。

0

工事部品は必ず付属品または当社指定品を使用 し、説明書に従って確実に取り付ける。

落下、感電、雨漏りの原因になります。



太陽電池モジュールのバックシートを傷付けない。

火災、感電の原因になります。

設置工事作業中は安全帯(命綱)、腰袋、防護 手袋を着用する。落下防止用の足場を作る。

落下事故防止、感電防止のため必ず守ってください。

注意



太陽電池モジュールは、バックシートに突起物などが触れない場所に設置する。

誤って太陽電池モジュールのバックシートが傷つくと、 火災の原因になります。



工事中に屋根を破損した場合は専門の屋根業者 に修理を依頼する。

落下、感電、雨漏りの原因になります。



太陽電池モジュールに積もった雪が落ちてもけがや器物破損のないように処置する。

太陽電池モジュールを設置した屋根の雪は、通常の 屋根より一気に落雪しやすくなります。



太陽電池モジュール設置用の部材、部品の取り 扱いには十分注意する。

けがや器物破損の恐れがあります。

確認事項

【1】設計・施工に関する注意及び確認事項

■新築屋根への取り付け

屋根葺き施工と同時作業になる場合は、屋根葺き施工業者と十分に打ち合わせを行ってください。

■既築屋根への取り付け

築年数や地域により、屋根材の耐久性が劣化している場合があります。屋根材に十分な強度があることを確認し、上を歩くときは破損しないよう十分注意してください。

- ●改修・葺替(6年未満)の屋根へ設置する場合、下地(躯体)への屋根材固定(ビス等)が十分な強度を 保持していることを確認してください。
- ●作業中に屋根材を破損した場合は必ず新品と交換してください。雨漏りの原因になるのでコーキングなどを使用して修理を行わないでください。落下または建築物損壊の原因になります。

■新築屋根·既築屋根共通

- ●部材置場を十分に確保し、部材の破損、損傷に注意してください。屋根に部材を置く場合は落下による破損、損傷にも注意してください。
- ●屋根材の種類によって設置方法が変わります。また、架台金具類と屋根材が適合しない場合は、無理に設置せず、屋根材にあった架台金具を使用してください。
- ●部材の設置には必ず付属のネジ、ボルトなどを指定の数を守って使用し、緩みや締め忘れのないように施工してください。
- ●作業中に屋根材を破損した場合は必ず新品と交換してください。また、屋根葺き材を破損した場合は専門 の屋根葺き施工業者に修理を依頼し、適切な処理を行ってください。
- ●製品、部材、及び付属品などは厳重に管理し、紛失しないように注意してください。
- ●本基準書は、屋根材・野地板・垂木などの屋根構造強度は範囲に含まれません。屋根の構造強度は屋根仕様・工法によって異なりますので、別途専門的な知見から十分な強度があることを確認してください。

【2】作業上の安全に関する注意及び確認事項

地上高2m以上、及び落下、墜落の恐れがある場所で作業するときは、「労働安全衛生規則」に従って作業してください。また各種関係法令に従って作業してください。

据付け、取り付け作業中は、安全帯(命綱)、作業保護具を必ず着用、使用し、落下、墜落事故のないよう に注意してください。

- ●屋根上で作業するときは、底が滑りにくい靴を履いてください。
- ●作業中に作業範囲内及びその近辺(特に軒下周辺)に第三者が立ち入らないように注意してください。 また工事資材以外のもの(自動車、自転車、植木など)を置かないでください。
- ●破損、汚損しやすい物がある場合は退避させる、養生するなどしてから作業してください。
- ●機材、工具などは使用方法をきちんと守ってください。
- ●作業足場などを設置して落下、墜落を防止してください。
- ●地上でできる作業は、事前に地上で作業してください。(仮組など)
- ●部材を扱うときは、作業用の手袋などを着用して手を保護してください。

架台金具

D-SWAT 角八ゼ折版

D-SWAT 丸ハゼ折版

標準タイプ ······· P04~P18

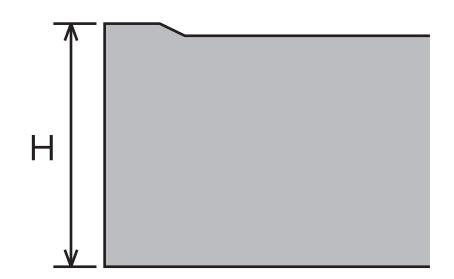
HIT タイプ ······· P19~P33

MD46/37 タイプ ······ P34~P48

SH46 タイプ ······ P49~P63

FH36 タイプ ······ P64~P78

標準タイプ

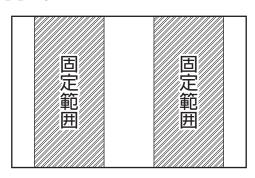


P04 ~ P18

太陽電池モジュールの固定範囲



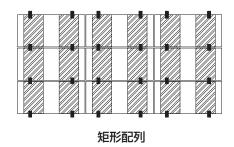
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

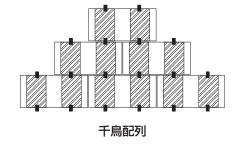


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

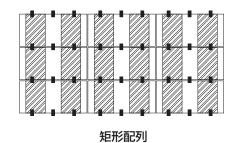
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

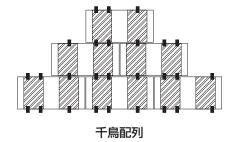




3点支持施工

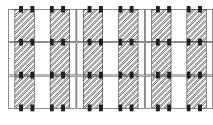
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

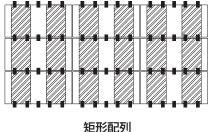
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。

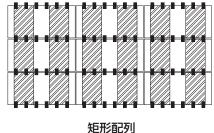


千鳥配列 設置不可

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

千鳥配列

形配列

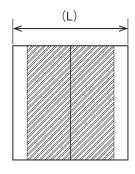
※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

⚠ 注意

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

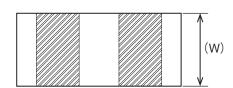
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



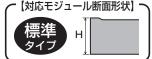
D-SWAT[®] 部材内容

標準

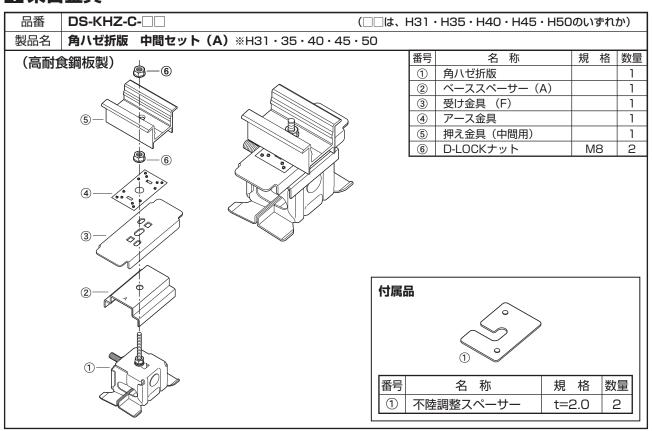
〔**注意!**〕 **押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

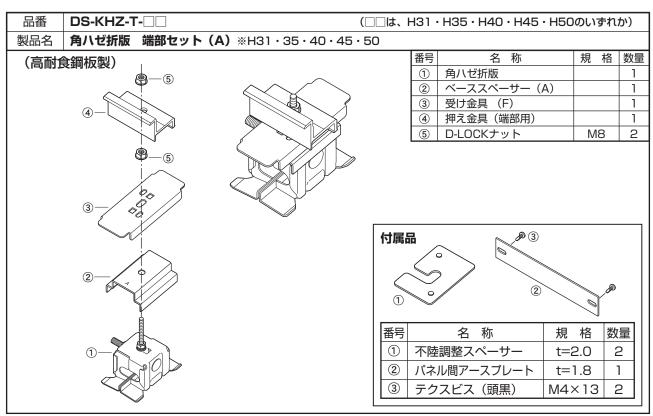
注意! 押え金具サイズ (H●) は、±1mmが設置許容範囲となります。

(例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



1 架台金具





D-SWAT[®] 部材内容

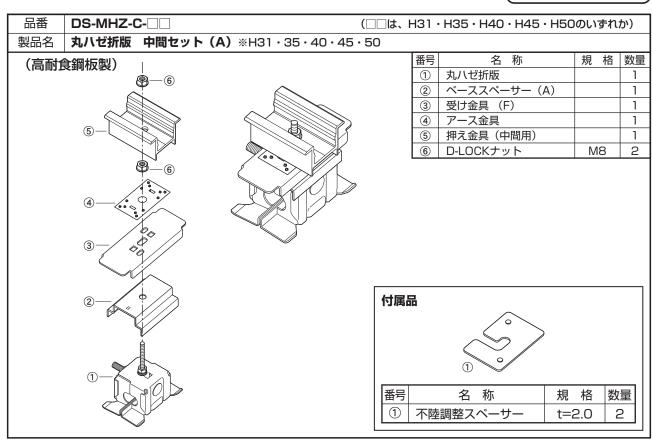


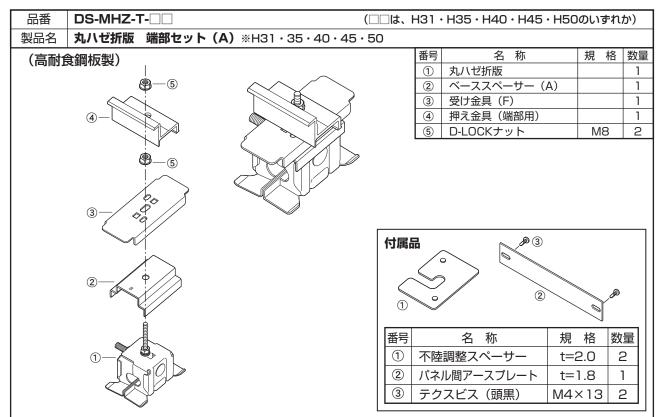
[**注意!**] **押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

注意! 押え金具サイズ (H●) は、±1mmが設置許容範囲となります。

(例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)







部材内容



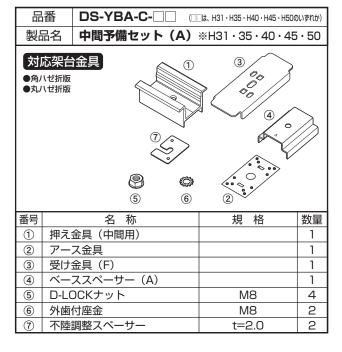
〔**注意!**〕 **押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

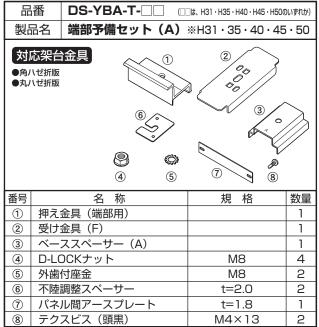
(注意!) 押え金具サイズ (H●) は、±1mmが設置許容範囲となります。

(例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)

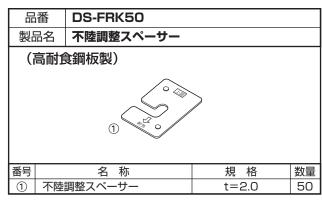


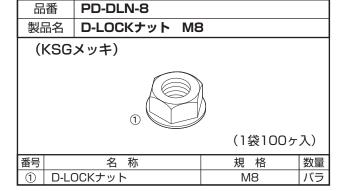
2 予備部材





3 オプション





D-SWAT 施工前の準備

標準

■必要な機材・工具

い女の版的・工具
機材・工具
【墨出し・マーキング作業】 □ 赤鉛筆 □ 油性インキ □ 水糸 □ 墨つぼ(チョークライン) □ チョーク
 【金具取り付け・組立作業】 □ 荷揚げ用機材 (梯子型運搬機械など) □ +・-ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット (□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ (□ 対辺 10 mm・□ 対辺 17 mm) □ 金づちまたはゴムハンマー (金属横葺用架台で使用) □ 当て木 (金属横葺用架台でゴムハンマーが無い場合に使用)
電気配線
□ ニッパー□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
□ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター
作業保護具
□ 軍手または皮手袋など

□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)

※その他必要に応じて準備してください。

□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴

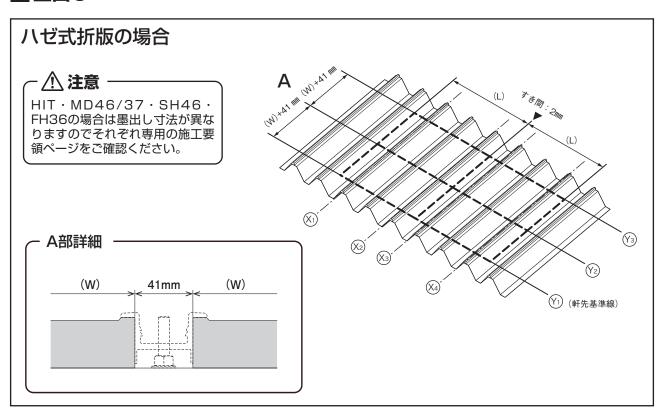
□ 安全帯□ 保護メガネ

D-SWAT[®] 施工手順

標準

ハゼ式折版

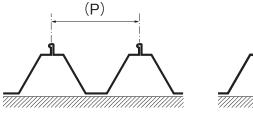
1 墨出し

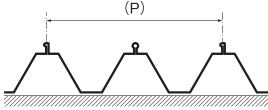


- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+41 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)





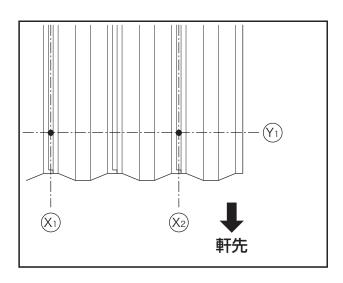
2 金具の位置(🛇 ~ 🖄···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(PO5、06 の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)



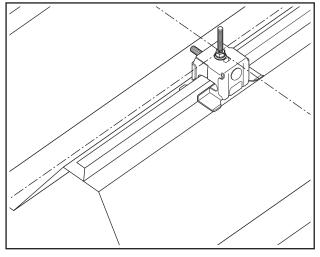
ハゼ式折版

2 屋根材への取付

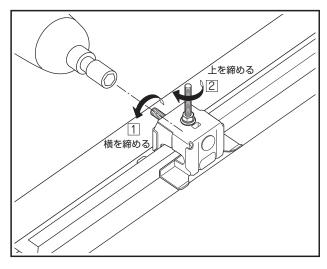
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N・m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

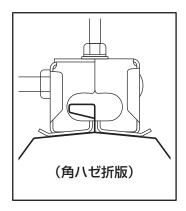
注意 一

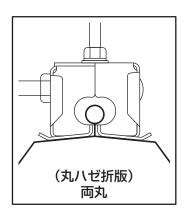
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

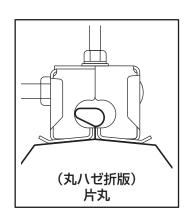
D-SWAT 施工手順

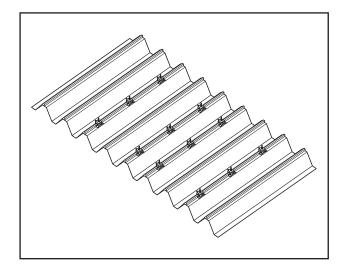
ハゼ式折版

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

⚠ 注意・

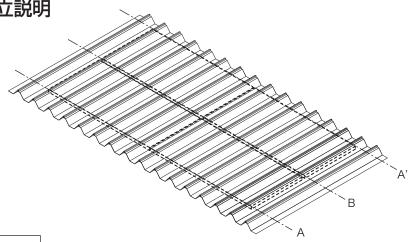
設置後は定期的なメンテナンスを行い、 金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 P14を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法



1 セット部品の組立説明



A部:軒先1段目

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(端部用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

B部:モジュール間

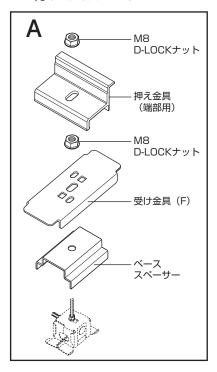
固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→アース金具の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

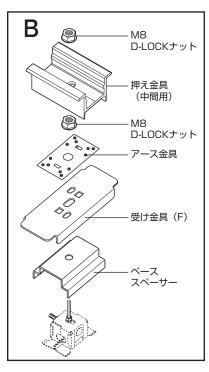
続いて、押え金具(中間用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

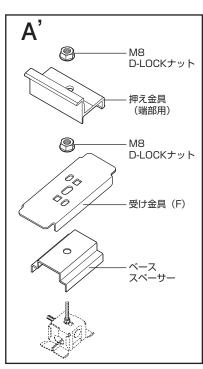
A'部:棟側

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(端部用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。





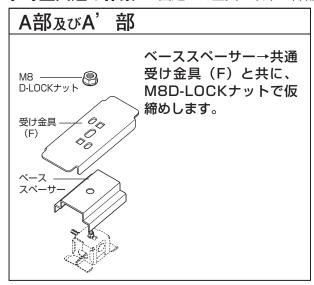


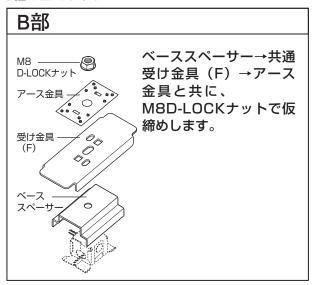
太陽電池モジュールの取付方法



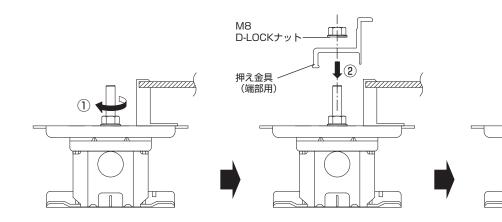
2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)全共通の作業 … 固定した金具に以下の部品を組み立てます。





(2)A部(軒先 1段目)の取付手順 ··· 軒先 1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

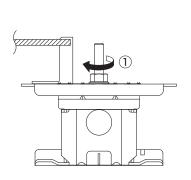
- ②太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③前工程で組み立てた M8D-LOCKナットを本締めし ます。

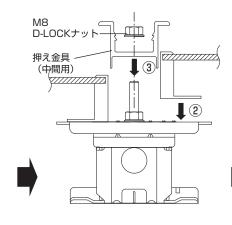
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

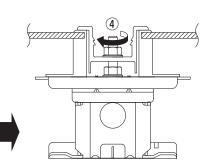
太陽電池モジュールの取付方法



(3)B部(モジュール間)の取付手順 … 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。







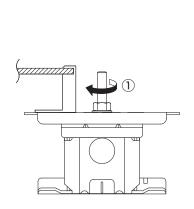
①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

- ②次の段のモジュールを共通受け 金具(F)の上に仮置きします。
- ③太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(中間用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

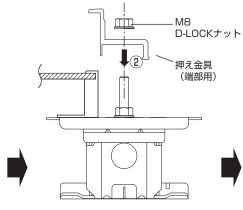
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

(4) A'部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。

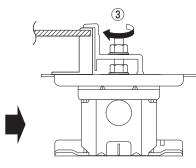


①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



②太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



③ 前工程で組み立てた M8D-LOCKナットを本締めし ます。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの不陸調整

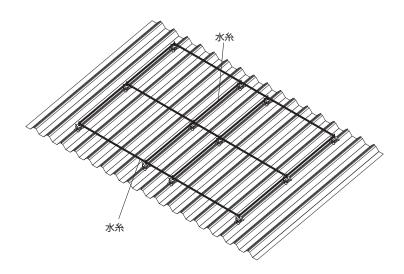


1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

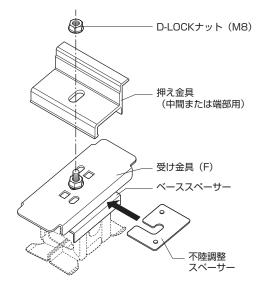
不陸の方法は、不陸調整スペーサー を受け金具とベーススペーサーの間 に差し込んで調整してください。

不陸調整は最大10mm (スペーサー5枚) までとしてください。

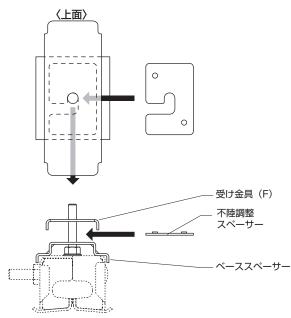


2 不陸調整スペーサーの組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②受け金具を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整スペーサーを横から差し込み軒先側にスライドさせます。

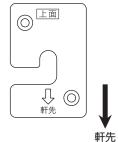






注意

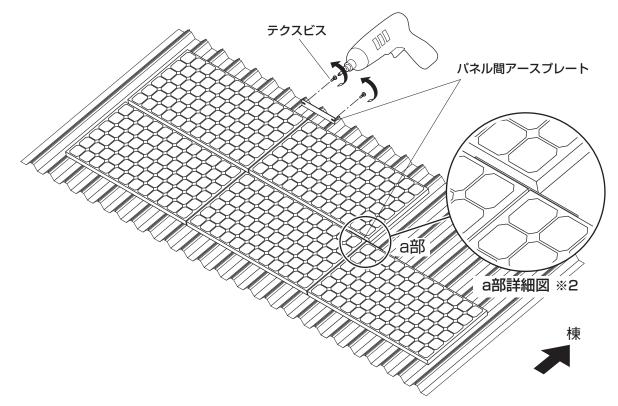
●不陸調整のスペーサー の向きに注意してくだ さい。

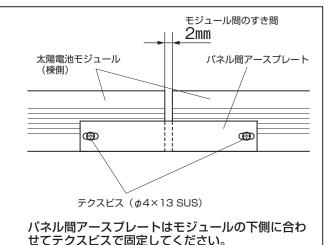


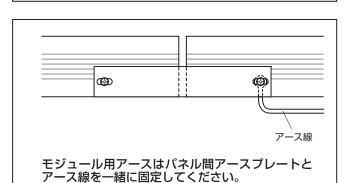
●ベーススペーサー上面凸と不陸調整スペーサー裏の凹みとが一致するように組み立ててください。また、最上段の不陸調整スペーサーの凸と受け金具の長穴とが一致するように組み立ててください。全てが一致していることを必ず確認してください。

パネル間アースプレートの取付方法









パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定します。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所 のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる場合、設置可能な位置に取付を行ってください。

! 注意

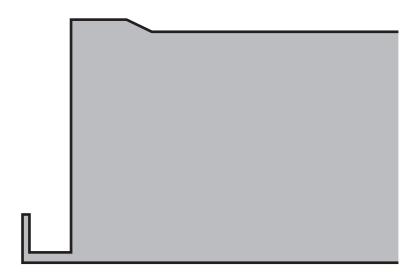
- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されている場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側フレームにアース線(現場調達品)を取り付けます。

D-SWAT[®] モジュールフレーム形状

HITタイプ

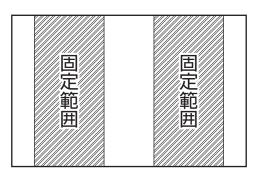


P19 ~ P33

太陽電池モジュールの固定範囲



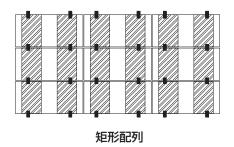
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

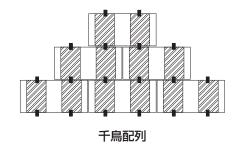


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

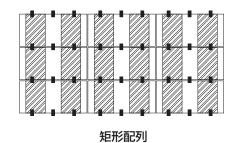
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

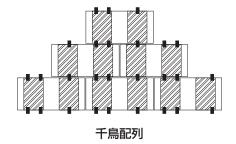




3点支持施工

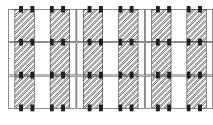
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

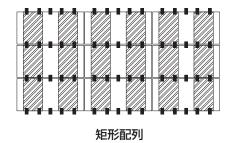
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



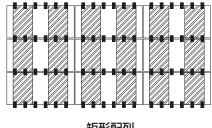
千鳥配列 設置不可

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

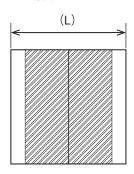
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

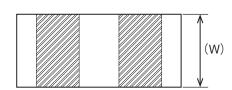
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



D-SWAT[®] 部材内容



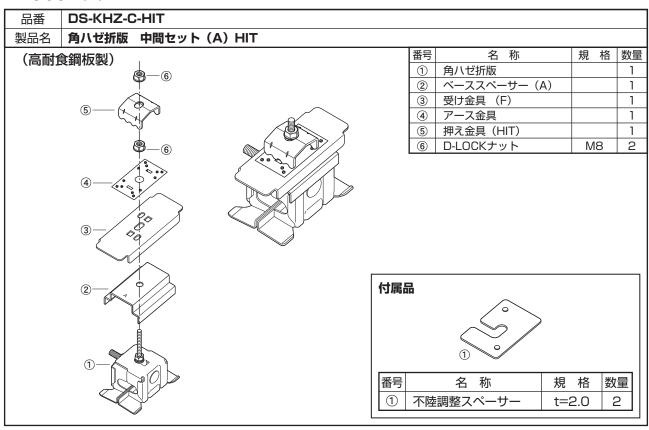
(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

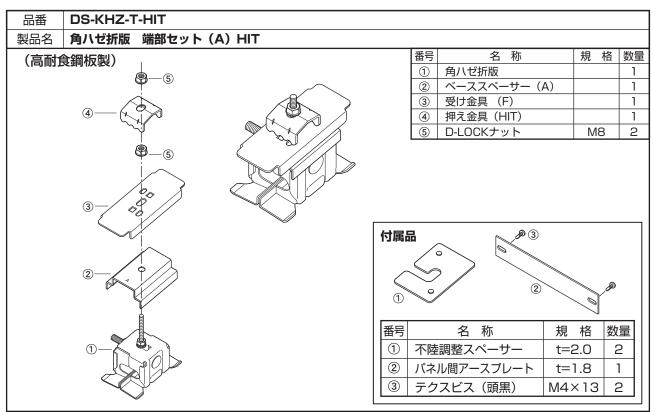
【対応モジュール断面形状】





1 架台金具





D-SWAT[®] 部材内容



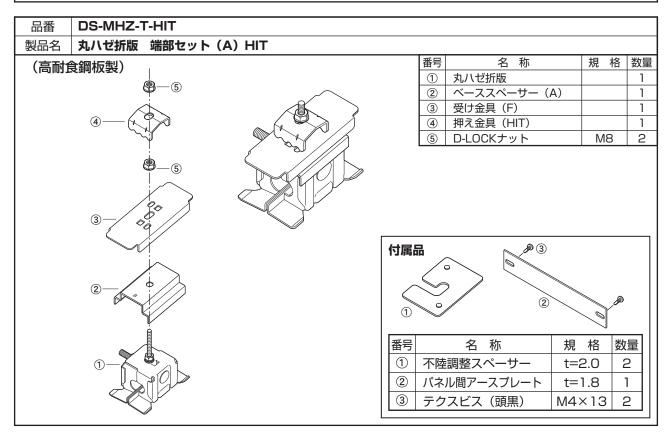
(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

【対応モジュール断面形状】





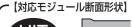
品番	DS-MHZ-C-HIT	
製品名	丸八ゼ折版 中間セット(A)HIT	
	食鋼板製) (5) (6) (4) (3) (3) (4) (4) (4) (5) (5) (6) (6) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7) (7	番号 名 称 規 格 数 ① 丸ハゼ折版 ② ベーススペーサー (A) ③ 受け金具 (F) ④ アース金具 ⑤ 押え金具 (HIT) ⑥ D-LOCKナット M8 2
		付属品 番号 名 称 規 格 数量 ① 不陸調整スペーサー t=2.0 2



部材内容

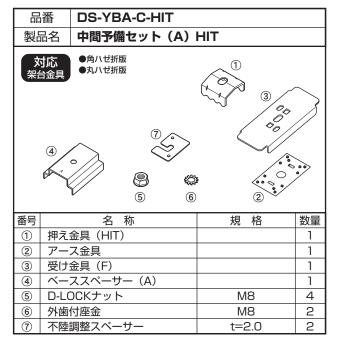


(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。



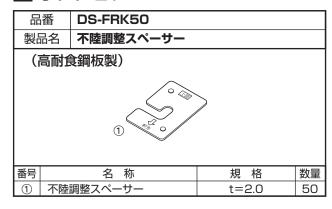


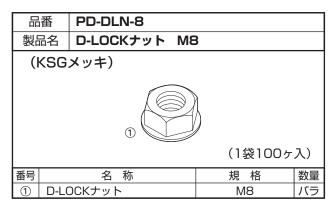
2 予備部材



品	番	DS-YE	3A-T-HI	Г			
製品	品名	端部予	備セット	(A)	HIT		
	が 金 3	●角ハゼガ ●丸ハゼガ		5		2/00	3
番号		名	称		規	 格	数量
1	押え	金具(HI)	Γ)				1
2	受け	金具(F)					1
3	ベー	ススペー!	ナー (A)				1
4	D-L0	OCKナッ	<u> </u>		N	18	4
(5)	外歯	付座金			N	18	2
6	不陸	調整スペ-	ーサー		t=:	2.0	2
7	パネ	ル間アース	スプレート		t=	1.8	1
8	テク	スビス(豆	頂黒)		M4:	×13	2

3 オプション





D-SWAT 施工前の準備



■必要な機材・工具

機材・工具

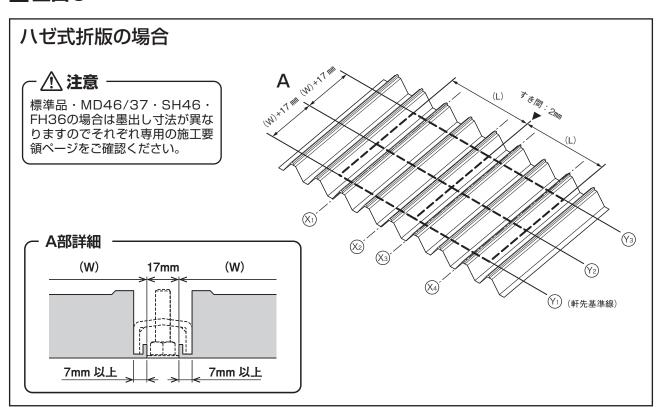
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ(チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
[金具取り付け・組立作業] □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・-ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット(□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ(□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具(ルーフビットまたは同等の工具) □ 金づちまたはゴムハンマー(金属横葺用架台で使用) □ 当て木(金属横葺用架台でゴムハンマーが無い場合に使用)
電気配線
□ = 11°
□ ニッパー□ 電工ナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・- ドライバー
□ 電工ナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ
□ 電エナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ □ +・- ドライバー
□ 電エナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ □ +・- ドライバー 出力測定器具
□ 電エナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ □ +・- ドライバー 出力測定器具 □ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター

施工手順



ハゼ式折版

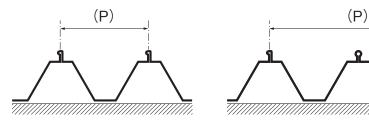
1 墨出し



- レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② ① (軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+17 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

/!\ 注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行 い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



2 金具の位置(冬~冬…)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインにつ いては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P20、21 の「太陽電池モジュールの固定 範囲」を参照してください。)

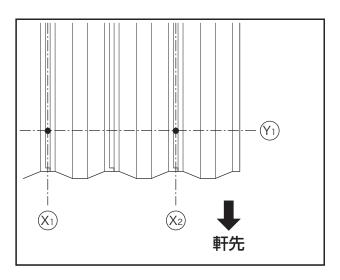
D-SWAT[®] 施工手順



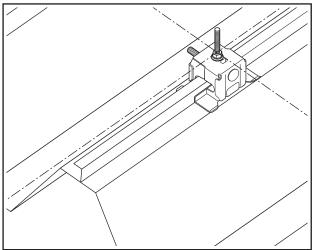
ハゼ式折版

2 屋根材への取付

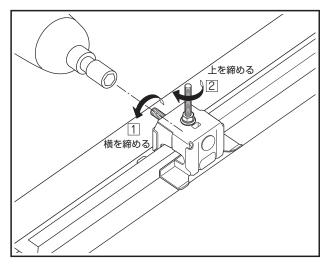
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

注意 一

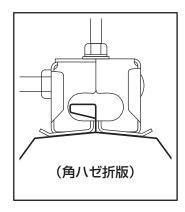
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

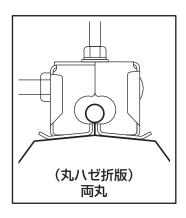
D-SWAT[®] 施工手順

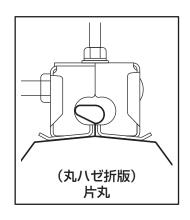


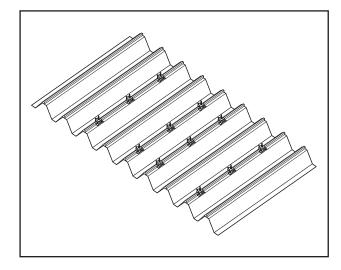
ハゼ式折版

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

⚠ 注意 -

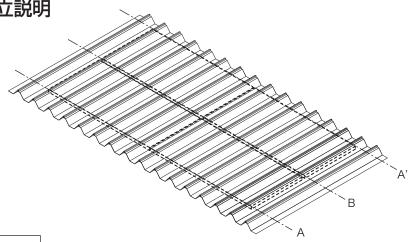
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P29**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法



1 セット部品の組立説明



A部:軒先1段目

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(HIT)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

B部:モジュール間

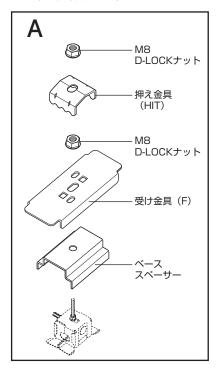
固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→アース金具の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

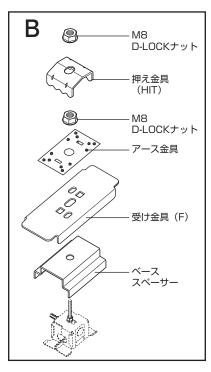
続いて、押え金具(HIT)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

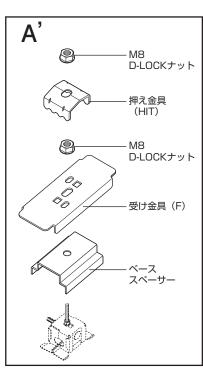
A'部:棟側

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(HIT)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。





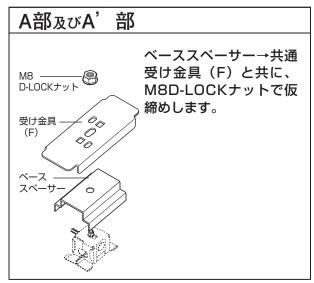


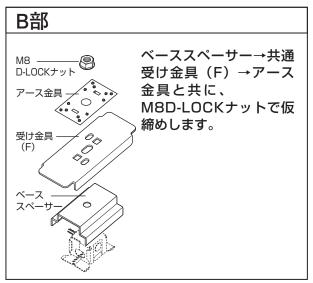
太陽電池モジュールの取付方法



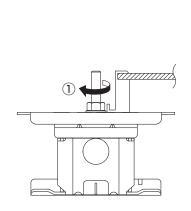
2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)全共通の作業 … 固定した金具に以下の部品を組み立てます。



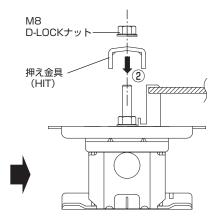


(2)A 部(軒先 1 段目)の取付手順 … 軒先 1 段目のモジュールは以下の手順で取付します。



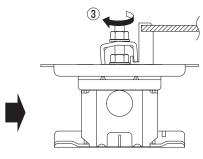
①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



②太陽電池モジュール枠底辺爪部 分を押え金具(HIT)で押えま す。

同時にM8D-LOCKナットで仮 締めします。



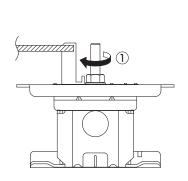
③ 前工程で組み立てた M8D-LOCKナットを本締めし ます。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの取付方法

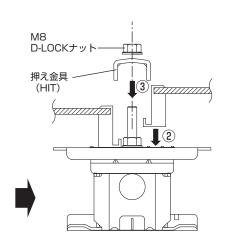


(3)B部(モジュール間)の取付手順 … 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



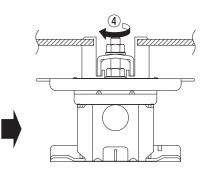
①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



- ②次の段のモジュールを共通受け 金具(F)の上に仮置きします。
- ③太陽電池モジュール枠底辺爪部 分を押え金具(HIT)で押えま す。

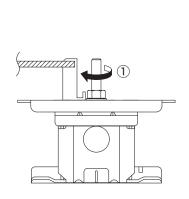
同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

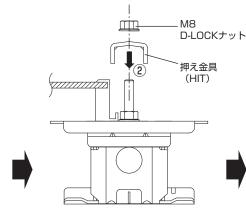
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

(4) A' 部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



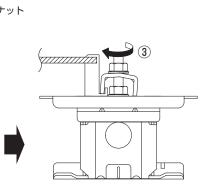
①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



②太陽電池モジュール枠底辺爪部 分を押え金具(HIT)で押えま す。

同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの不陸調整

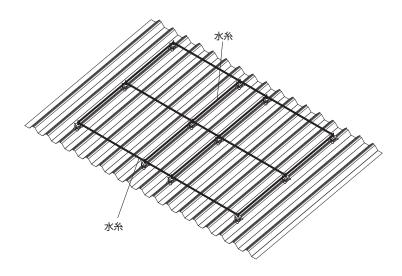


1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

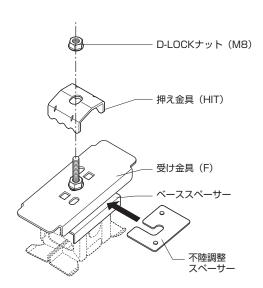
不陸の方法は、不陸調整スペーサー を受け金具とベーススペーサーの間 に差し込んで調整してください。

不陸調整は最大4~6mm (スペーサー 2~3枚) までとしてください。

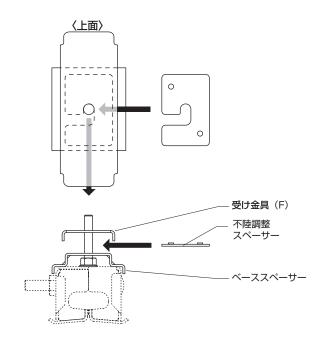


2 不陸調整スペーサーの組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②受け金具を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整スペーサーを横から差し込み軒先側にスライドさせます。

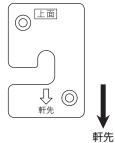


※不陸調整スペーサーは最大2~3枚までとしてください。



注意

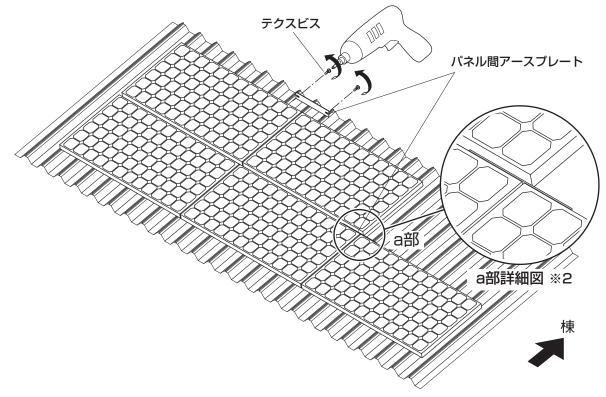
●不陸調整のスペーサー の向きに注意してくだ さい。

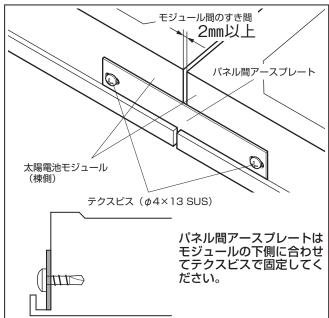


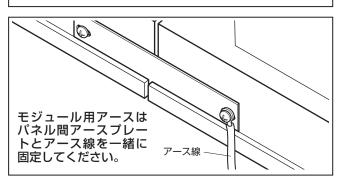
●ベーススペーサー上面凸と不陸調整スペーサー裏の凹みとが一致するように組み立ててください。また、最上段の不陸調整スペーサーの凸と受け金具の長穴とが一致するように組み立ててください。全てが一致していることを必ず確認してください。

パネル間アースプレートの取付方法









パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パ ネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定しま す。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる 場合、設置可能な位置に取付を行ってくだ さい。

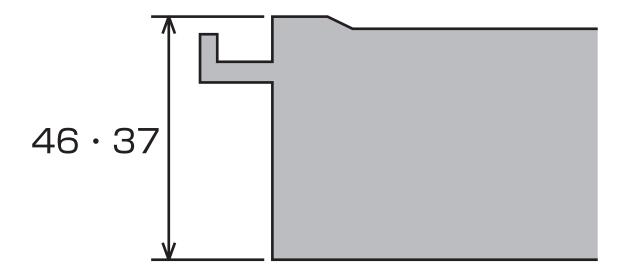
注意

- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

<u>(1)</u> 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されている場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側フレームにアース線(現場調達品)を取り付けます。

MD46/37タイプ

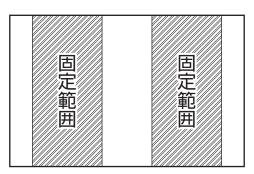


P34 ~ P48

太陽電池モジュールの固定範囲



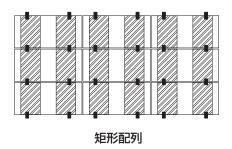
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

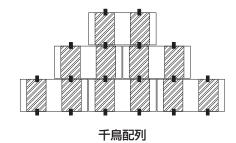


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

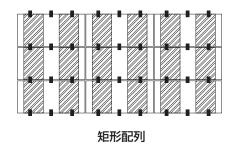
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

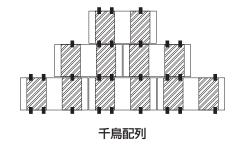




3点支持施工

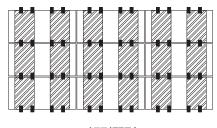
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

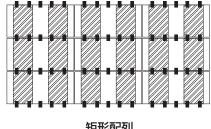
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



千鳥配列 設置不可

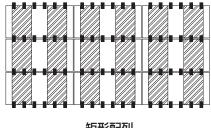
矩形配列

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

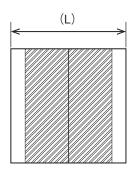
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

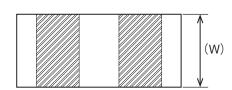
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



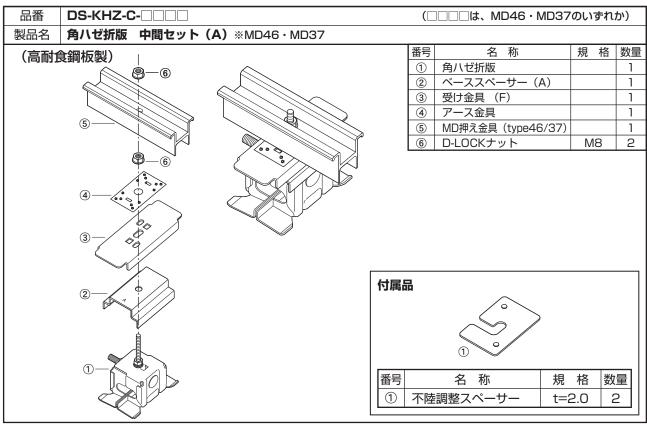
MD 46/37

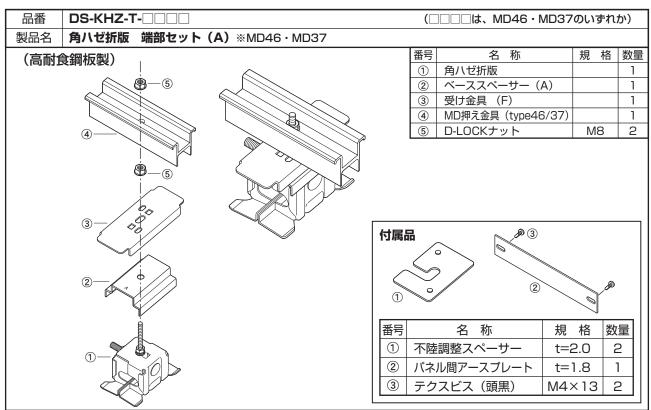
(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

- 【対応モジュール断面形状】



1 架台金具



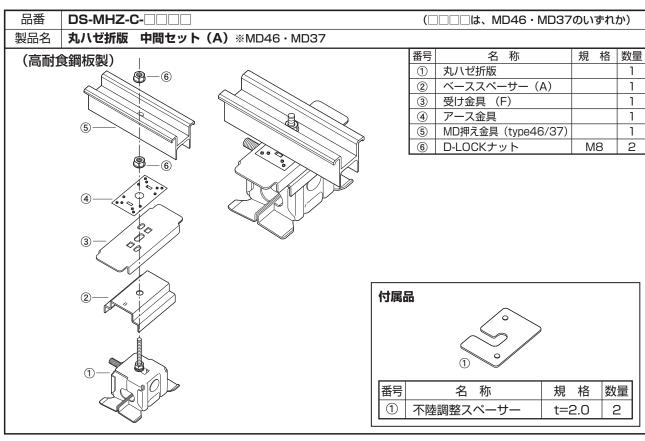


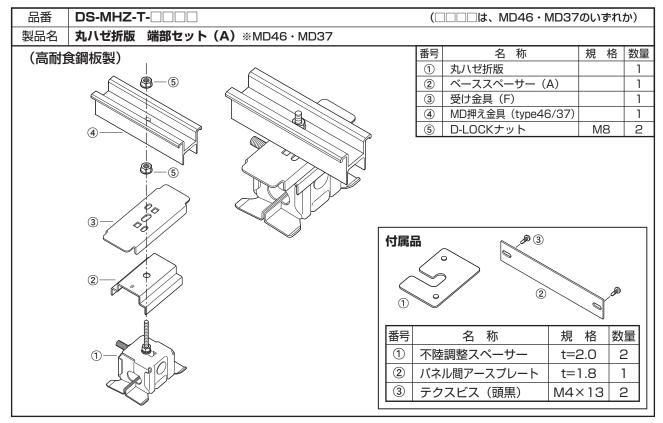
MD 46/37

(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

- 【対応モジュール断面形状】







MD 46/37

注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

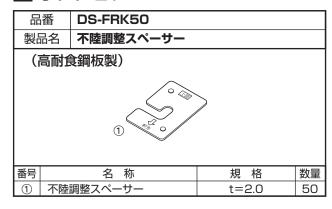
| 対応モジュール断面形状| | MD46 | MD37 | PAT | タイプ | タープ | タープ

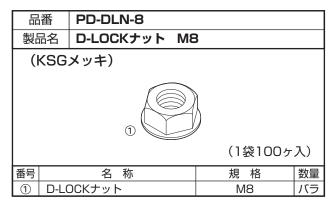
2 予備部材





3オプション





D-SWAT 施工前の準備

MD 46/37

■必要な機材・工具

の女の阪内・工夫
機材・工具
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ(チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
[金具取り付け・組立作業] □ 荷揚げ用機材 (梯子型運搬機械など) □ +・-ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット (□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ (□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具 (ルーフビットまたは同等の工具) □ 金づちまたはゴムハンマー (金属横葺用架台で使用) □ 当て木 (金属横葺用架台でゴムハンマーが無い場合に使用)
電気配線
□ ニッパー□ 電工ナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
□ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター
作業保護具
□ 軍手または皮手袋など□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)

※その他必要に応じて準備してください。

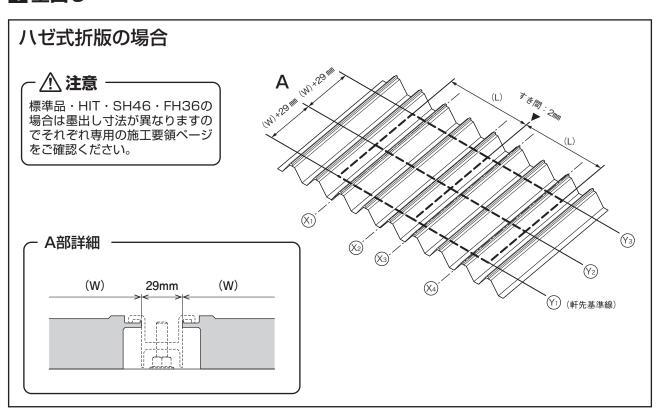
□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴

□ 安全帯□ 保護メガネ

MD 46/37

ハゼ式折版

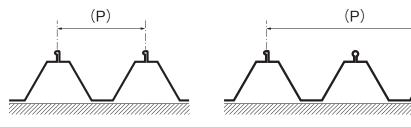
1 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+29 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



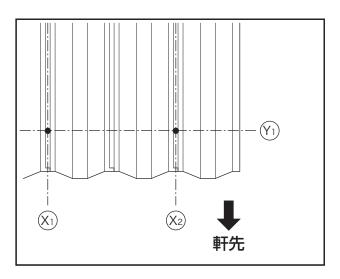
2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P35、36の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

MD 46/37

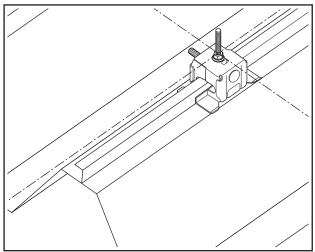
ハゼ式折版

2 屋根材への取付

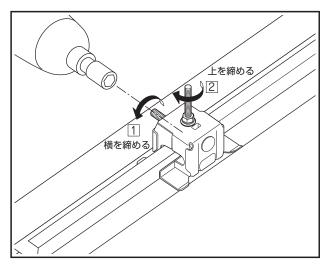
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

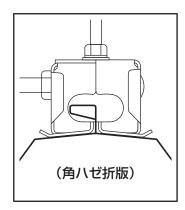
⚠ 注意 —

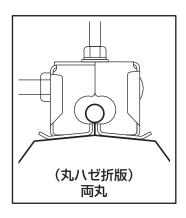
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

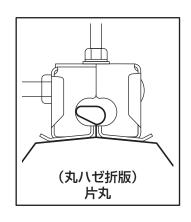
MD 46/37

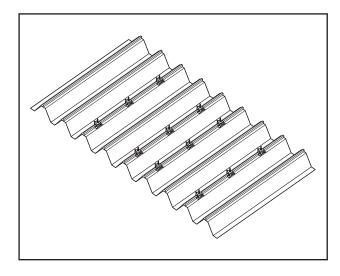
ハゼ式折版

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

注意

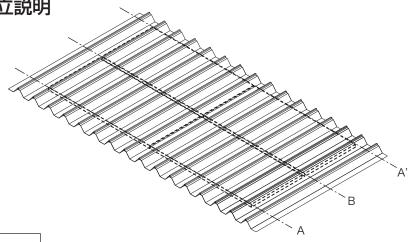
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P44**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法







A部:軒先1段目

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

B部:モジュール間

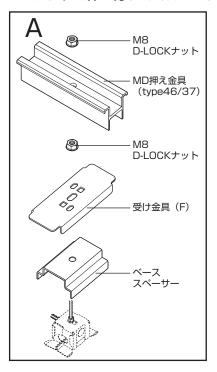
固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→アース金具の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

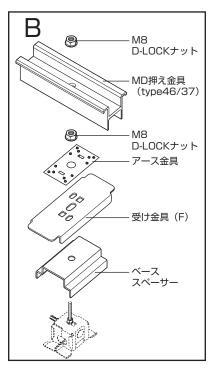
続いて、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

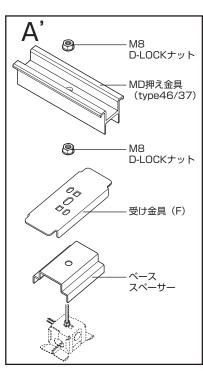
A'部:棟側

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。





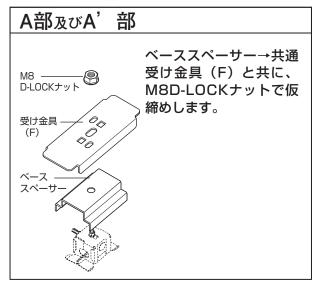


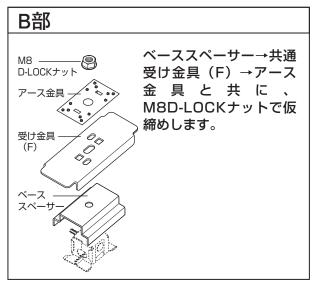
太陽電池モジュールの取付方法



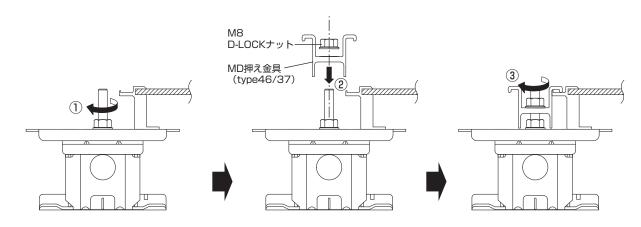
2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)全共通の作業 … 固定した金具に以下の部品を組み立てます。





(2)A部(軒先 1段目)の取付手順 … 軒先 1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



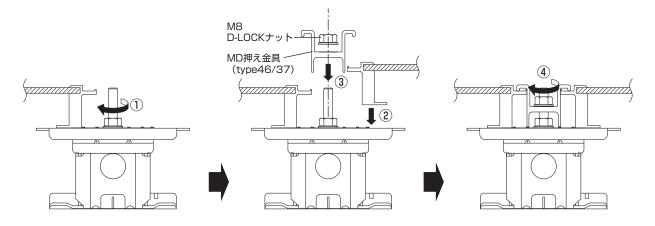
- ①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- ②太陽電池モジュール枠のフランジ部分をMD押え金具(type46/37)で押えます。同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの取付方法

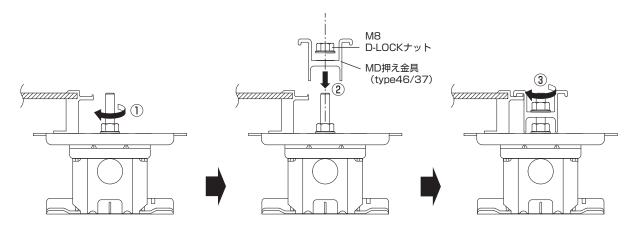
MD 46/37

(3)B部(モジュール間)の取付手順 … 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



- ①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- ②次の段のモジュールを共通受け 金具(F)の上に仮置きします。
- ③太陽電池モジュール枠のフランジ同士をMD押え金具 (type46/37)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)

(4) A'部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



- ①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- ②太陽電池モジュール枠のフランジ部分をMD押え金具 (type46/37)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③ 前工程で組み立てた M8D-LOCKナットを本締めし ます。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの不陸調整

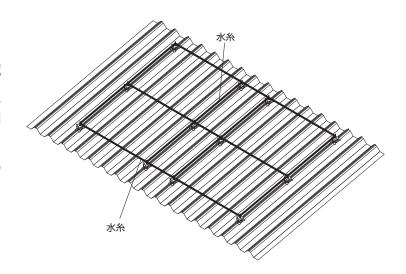
MD 46/37

1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

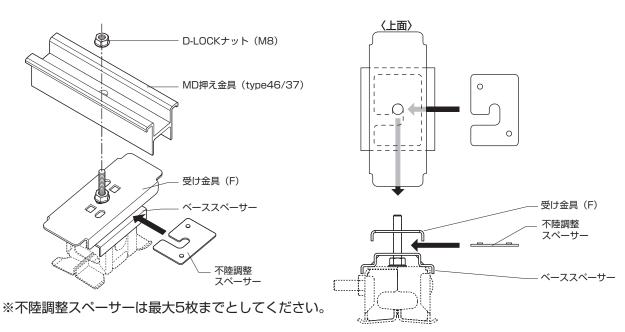
不陸の方法は、不陸調整スペーサー を受け金具とベーススペーサーの間 に差し込んで調整してください。

不陸調整は最大10mm (スペーサー5枚) までとしてください。



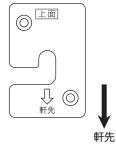
2 不陸調整スペーサーの組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②受け金具を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整スペーサーを横から差し込み軒先側にスライドさせます。



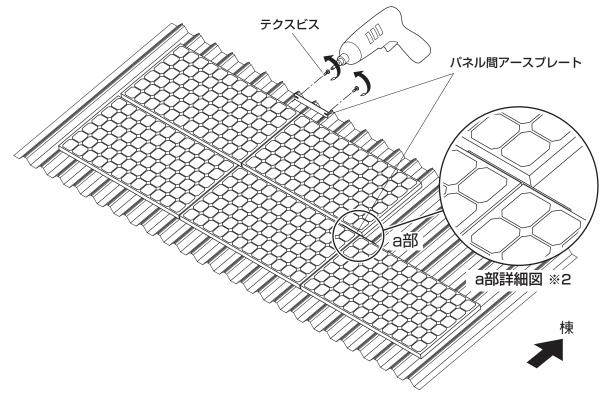
注意

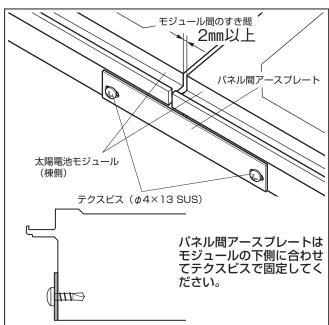
●不陸調整のスペーサー の向きに注意してくだ さい。

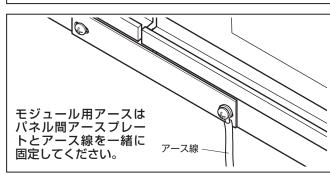


●ベーススペーサー上面凸と不陸調整スペーサー裏の凹みとが一致するように組み立ててください。また、最上段の不陸調整スペーサーの凸と受け金具の長穴とが一致するように組み立ててください。全てが一致していることを必ず確認してください。

パネル間アースプレートの取付方法 MD 46/37







パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パ ネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定しま す。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

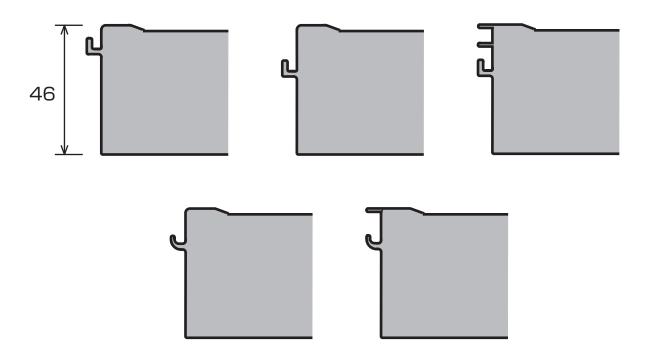
- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所 のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる 場合、設置可能な位置に取付を行ってくだ さい。

- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

/\ 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されてい る場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側 フレームにアース線(現場調達品)を取り付 けます。

SH46タイプ

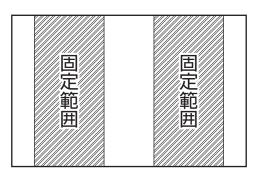


P49 ~ P63

太陽電池モジュールの固定範囲



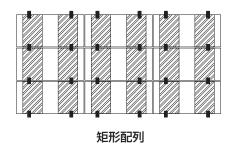
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

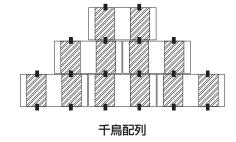


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

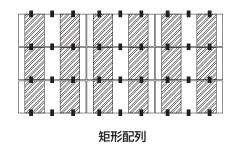
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

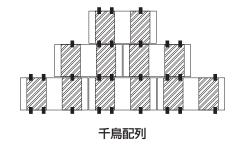




3点支持施工

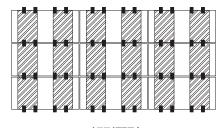
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

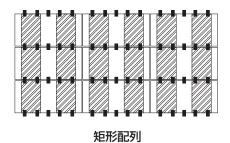
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



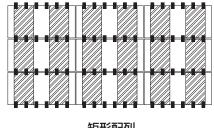
千鳥配列 設置不可

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

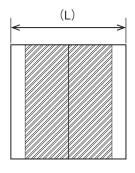
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

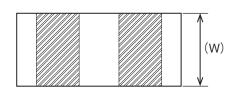
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



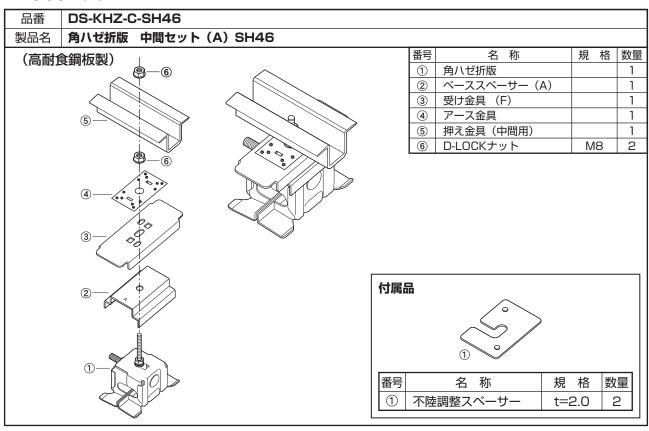
SH46

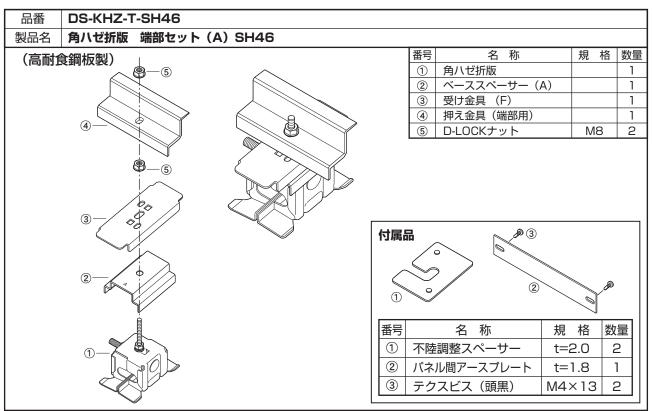
注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

【対応モジュール断面形状】



1 架台金具





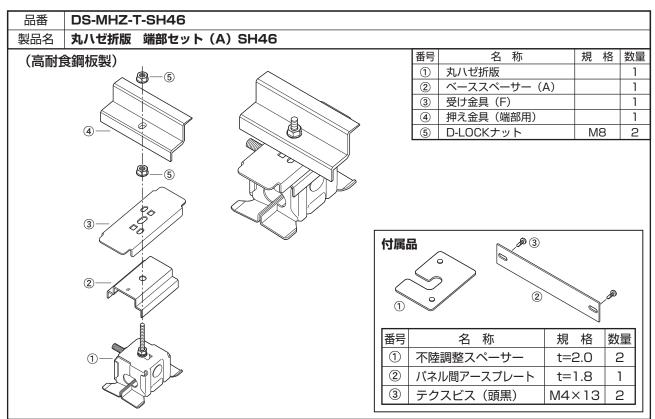


(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

- 【対応モジュール断面形状】-



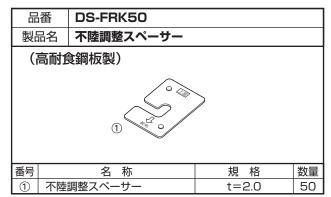
日本 DS-MHZ-C-SH46 製品名 丸八ゼ折版 中間セット (A) SH46 番号 名 称
(高耐食鋼板製) 番号 名 称 規 格 ① 丸ハゼ折版 ② ベーススペーサー (A) ③ 受け金具 (F) ④ アース金具 ⑤ 押え金具 (中間用) ⑥ D-LOCKナット M8
① 丸八ゼ折版 ② ベーススペーサー (A) ③ 受け金具 (F) ④ アース金具 ⑤ 押え金具 (中間用) ⑥ D-LOCKナット M8
② 付属品

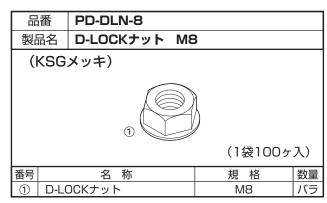


部材内容



2オプション





D-SWAT 施工前の準備

SH46

■必要な機材・工具

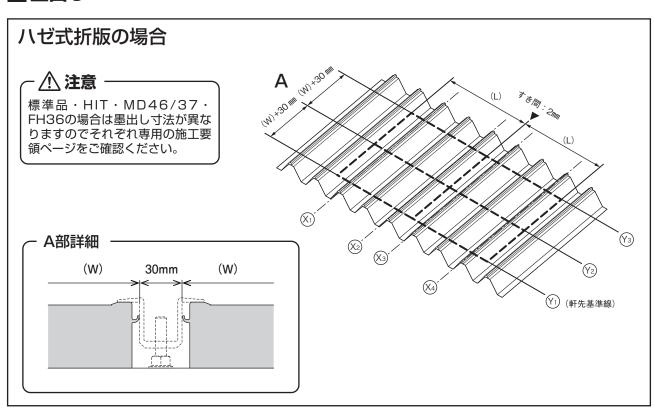
松井。 丁目
懴材・上呉

【墨出し・マーキング作業】 □ 赤鉛筆 □ 油性インキ □ 水糸 □ 墨つぼ(チョークライン) □ チョーク
【金具取り付け・組立作業】 □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・- ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット(□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ(□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具(ルーフビットまたは同等の工具) □ 金づちまたはゴムハンマー(金属横葺用架台で使用) □ 当て木(金属横葺用架台でゴムハンマーが無い場合に使用)
電気配線
□ ニッパー□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
□ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター
作業保護具
□ 軍手または皮手袋など□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)□ 安全帯□ 保護メガネ□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴
※その他必要に応じて準備してください。



ハゼ式折版

1 墨出し

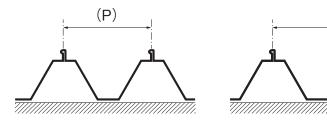


- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+30 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)

(P)



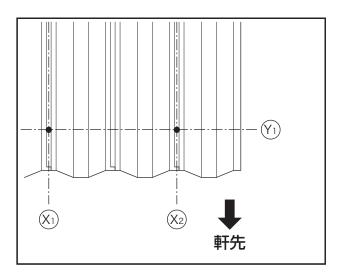


SH46

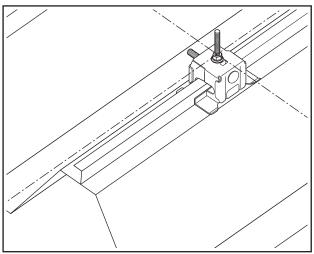
ハゼ式折版

2 屋根材への取付

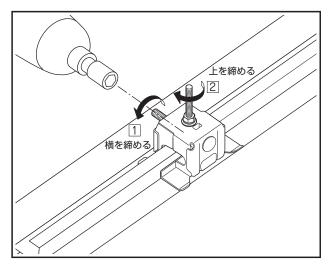
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

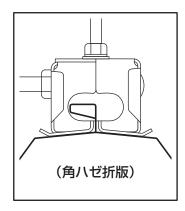
注意 一

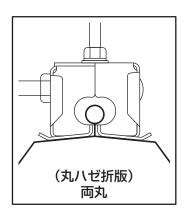
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

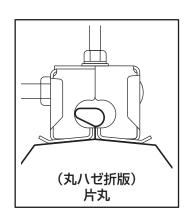
SH46

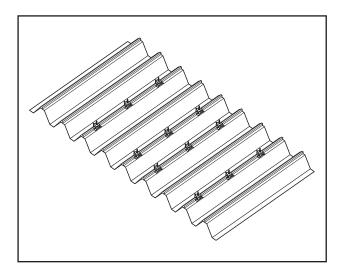
ハゼ式折版

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

注意

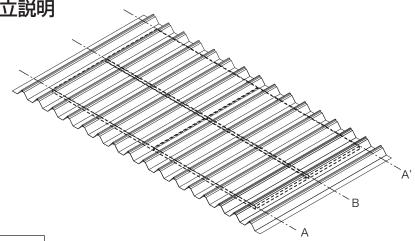
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 P59を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法







A部: 軒先1段目

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(端部用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

B部:モジュール間

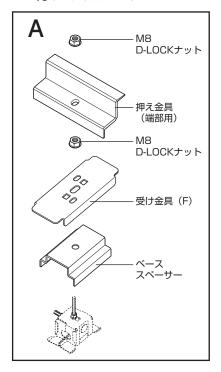
固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→アース金具の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

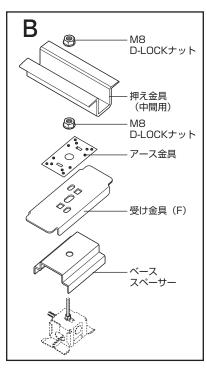
続いて、押え金具(中間用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

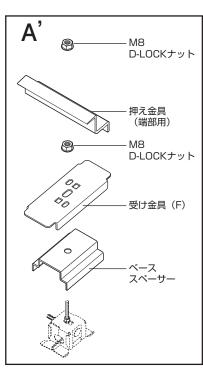
A'部:棟側

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、押え金具(端部用)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。





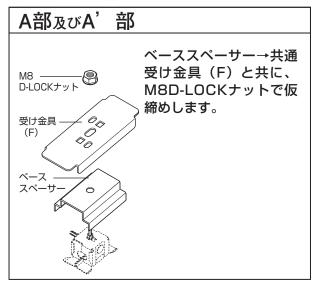


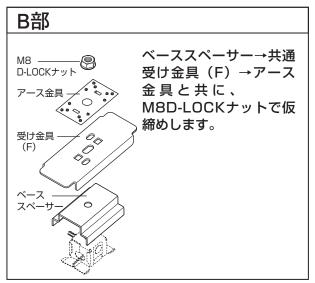
太陽電池モジュールの取付方法



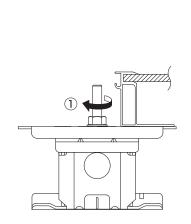
2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)全共通の作業 … 固定した金具に以下の部品を組み立てます。



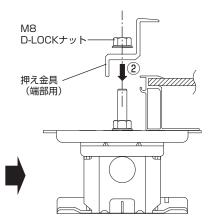


(2)A部(軒先 1段目)の取付手順 … 軒先 1段目のモジュールは以下の手順で取付します。

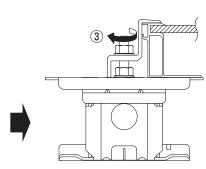


①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



②太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



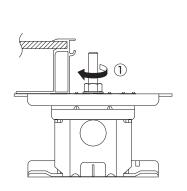
③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

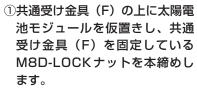
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの取付方法

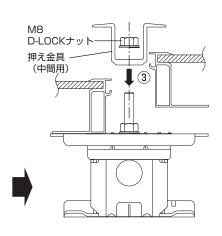


(3)B部(モジュール間)の取付手順 … 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。

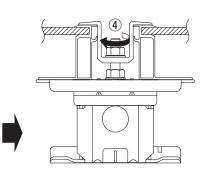




(締め付けトルク目安…約 15N・m)



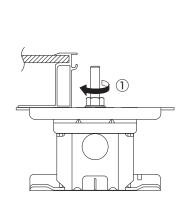
- ②次の段のモジュールを共通受け 金具(F)の上に仮置きします。
- ③太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(中間用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

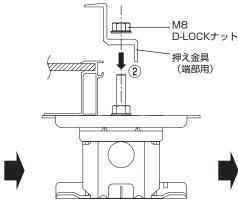
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

(4) A' 部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。

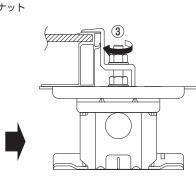


①共通受け金具(F)の上に太陽電池モジュールを仮置きし、共通受け金具(F)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



②太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。



③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの不陸調整

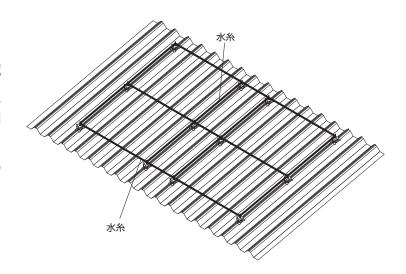


1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

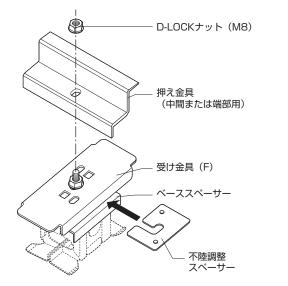
不陸の方法は、不陸調整スペーサー を受け金具とベーススペーサーの間 に差し込んで調整してください。

不陸調整は最大10mm (スペーサー5枚) までとしてください。

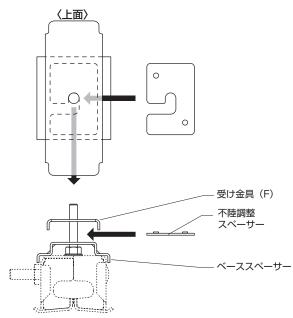


2 不陸調整スペーサーの組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②受け金具を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整スペーサーを横から差し込み軒先側にスライドさせます。

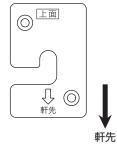






注意

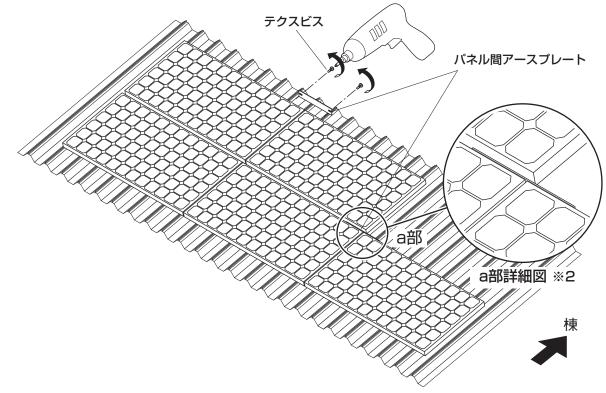
●不陸調整のスペーサー の向きに注意してくだ さい。

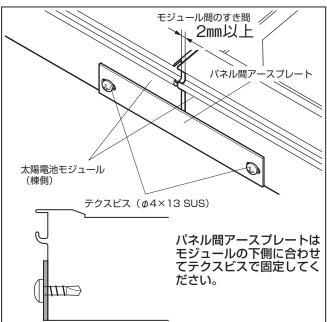


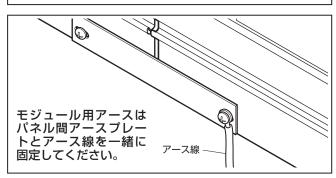
●ベーススペーサー上面凸と不陸調整スペーサー裏の凹みとが一致するように組み立ててください。また、最上段の不陸調整スペーサーの凸と受け金具の長穴とが一致するように組み立ててください。全てが一致していることを必ず確認してください。

パネル間アースプレートの取付方法 SH46









パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パ ネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定しま す。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所 のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる 場合、設置可能な位置に取付を行ってくだ さい。

注意

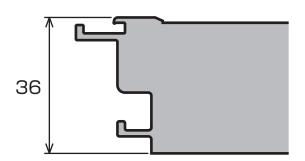
- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

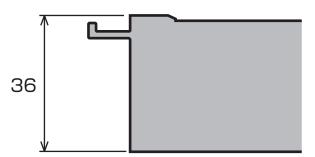
/ 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されてい る場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側 フレームにアース線(現場調達品)を取り付 けます。

D-SWAT® モジュールフレーム形状

FH36タイプ



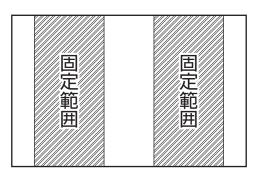


P64 ~ P78

太陽電池モジュールの固定範囲



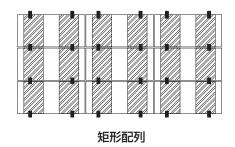
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

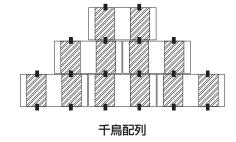


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

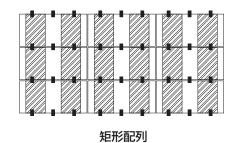
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

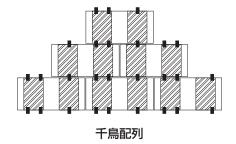




3点支持施工

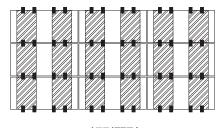
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

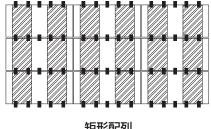
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



千鳥配列 設置不可

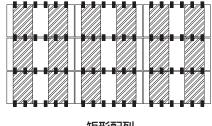
矩形配列

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

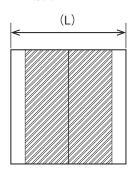
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

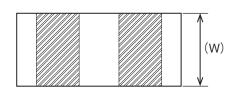
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



D-SWAT 部材内容

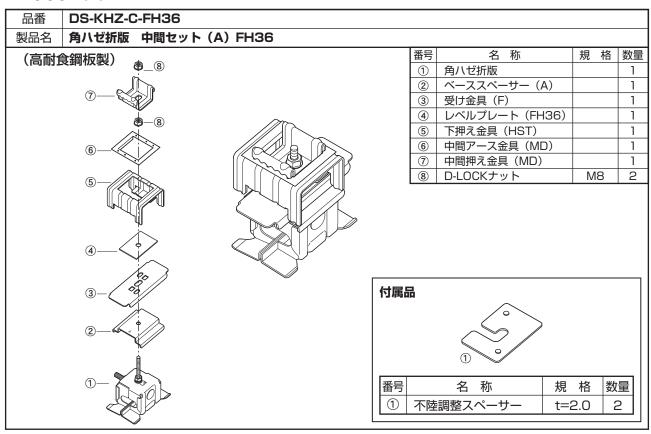
FH36

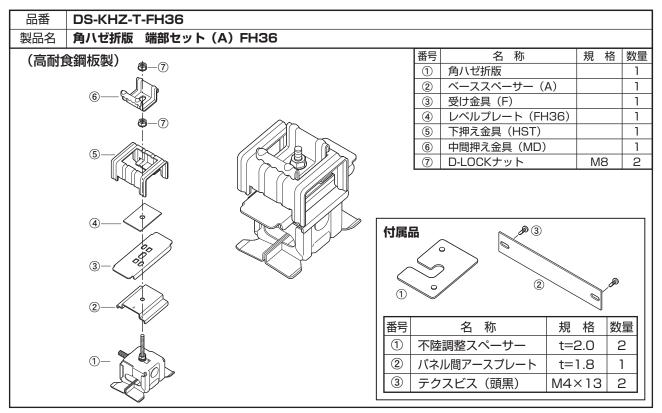
〔**注意!〕 押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

【対応モジュール断面形状】



1 架台金具





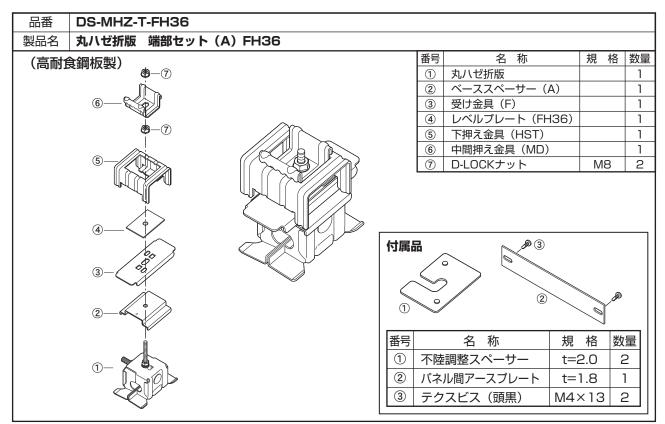


(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

【対応モジュール断面形状】・



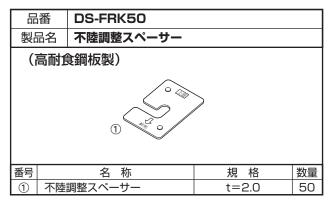
品番	DS-MHZ-C-FH36					
製品名	丸ハゼ折版 中間セット(A)	FH36				
(宮耐食)			番号	名 称	規格	数量
(10)10)1	\$ —8		1	丸八ゼ折版		1
			2	ベーススペーサー (A)		1
	7— ~		3	受け金具 (F)		1
		<i>></i> m−	4	レベルプレート (FH36)		1
	9 —8		(5)	下押え金具(HST)		1
	6—		6	中間アース金具(MD)		1
			7	中間押え金具(MD)		1
	5—		8	D-LOCKナット	M8	2
	4—					
		G	44			
	3-2		付属品	_		
	2—4					
	- d			1)		
	0-		番号	名 称 規	格数	量
			1 1 不陸	調整スペーサー t=2	2.0 2	2
				<u>'</u>		

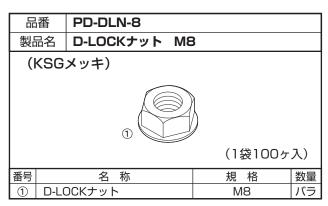


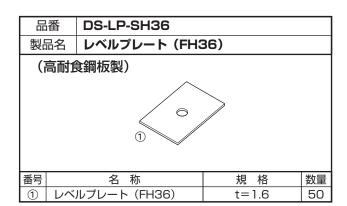
部材内容



2オプション







D-SWAT 施工前の準備

[FH36]

■必要な機材・工具

機材	•	工具

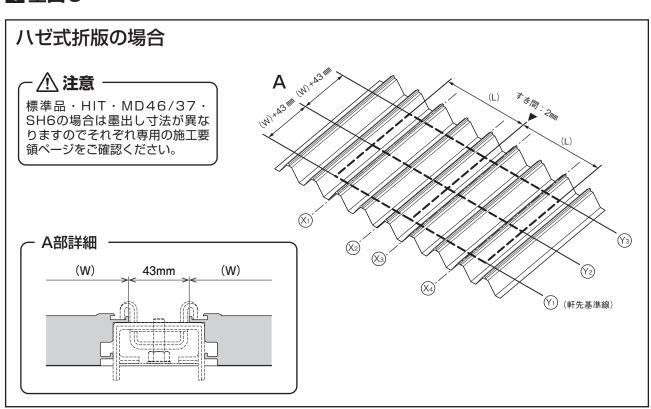
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ(チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
 【金具取り付け・組立作業】 □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・-ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット(□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ(□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具(ルーフビットまたは同等の工具) □ 金づちまたはゴムハンマー(金属横葺用架台で使用) □ 当て木(金属横葺用架台でゴムハンマーが無い場合に使用)
電気配線
□ ニッパー□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
作業保護具
□ 軍手または皮手袋など□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)□ 安全帯□ 保護メガネ□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴
□ 地下に扱めたは底板に用り止めが刊りがた事

D-SWAT[®] 施工手順



ハゼ式折版

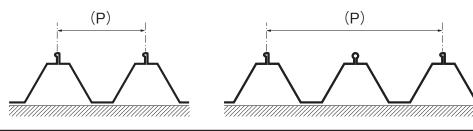
1 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+43 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P65、66の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

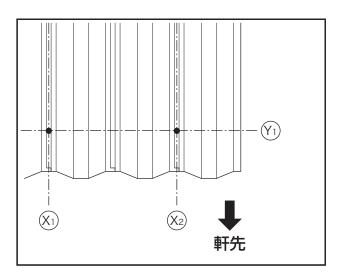
D-SWAT[®] 施工手順



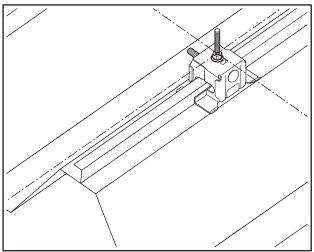
ハゼ式折版

2 屋根材への取付

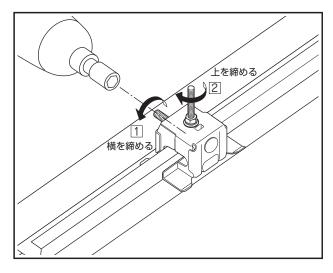
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

注意 一

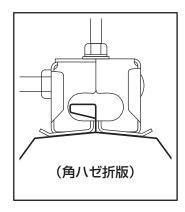
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

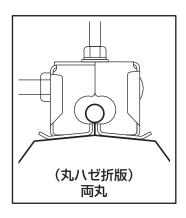
D-SWAT[®] 施工手順

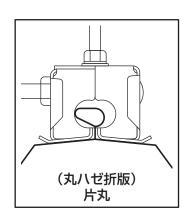
FH36

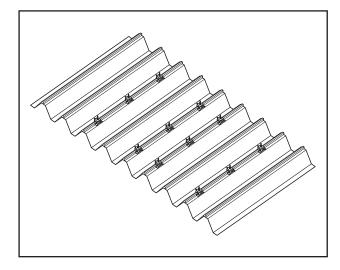
ハゼ式折版

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

⚠ 注意 -

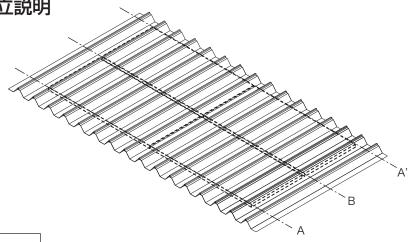
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P74**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法







A部:軒先1段目

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→レベルプレート(FH36)→下押え金具(HST)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、中間押え金具(MD)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

B部:モジュール間

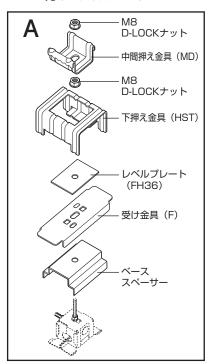
固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→レベルプレート(FH36)→下押え金具(HST)→アース金具(MD)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

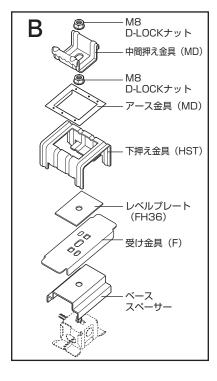
続いて、中間押え金具(MD)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

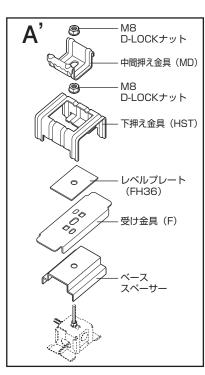
A'部:棟側

固定した金具に、ベーススペーサー→共通受け金具(F)→レベルプレート(FH36)→下押え金具(HST)の順に仮置きし、M8D-LOCKナットで締め付けます。

続いて、中間押え金具(MD)を、モジュールを押さえ込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。





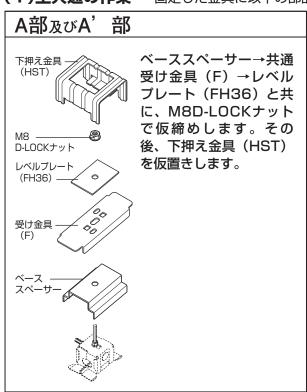


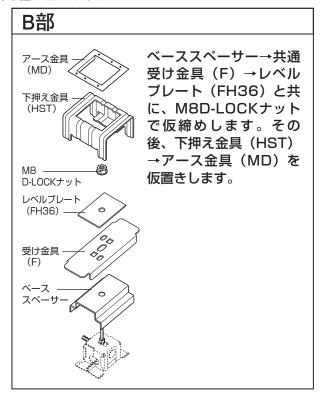
太陽電池モジュールの取付方法



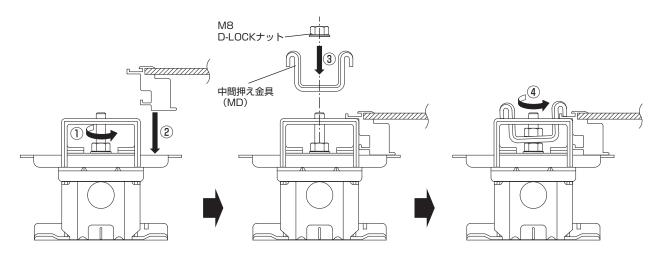
2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)全共通の作業 … 固定した金具に以下の部品を組み立てます。





(2)A部(軒先 1段目)の取付手順 … 軒先 1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



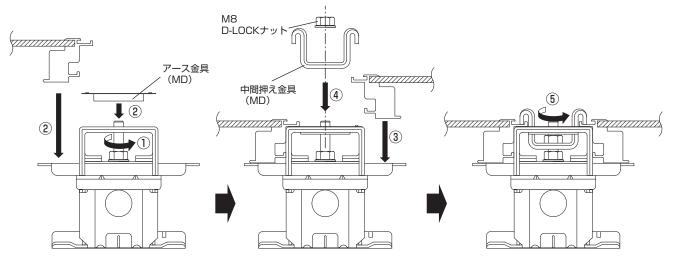
- ①共通受け金具(F)・レベルプ レート(FH36)を固定してい るM8D-LOCKナットを本締め します。
 - (締め付けトルク目安…約15N・m)
- ②共通受け金具(F)の上に太陽電 池モジュールを仮置きします。
- ③太陽電池モジュール枠の爪部分 を中間押え金具(MD)で押えま す。
 - 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

太陽電池モジュールの取付方法



(3)B部(モジュール間)の取付手順…2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



①共通受け金具(F)・レベルプレート(FH36)を固定しているM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

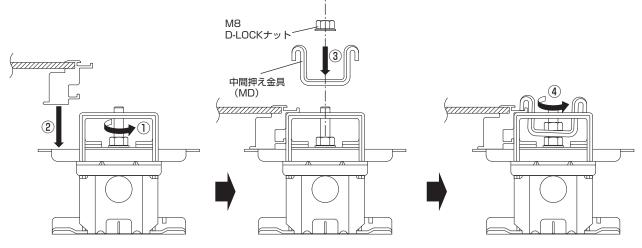
②下押え金具 (HST) にアース金 具(MD)をのせ、その上に太陽電 池モジュールを仮置きします。

- ③下押え金具(HST)の上に次の 太陽電池モジュールを仮置きし ます。
- ④太陽電池モジュール枠の爪同士 を中間押え金具(MD)で押えま す。

同時にM8D-LOCKナットで仮 締めします。 ⑤前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

(4)A'部(棟側)の取付手順 ··· 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



①共通受け金具(F)・レベルプレート(FH36)を固定している M8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

②共通受け金具(F)の上に太陽電 池モジュールを仮置きします。 ③太陽電池モジュール枠の爪部分 を中間押え金具 (MD) で押えま す。

同時にM8D-LOCKナットで仮 締めします。 ④前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締めします。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

太陽電池モジュールの不陸調整

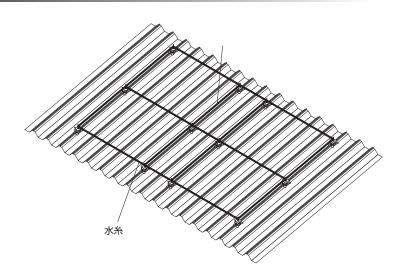


1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

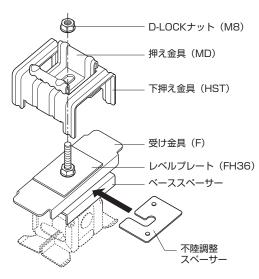
不陸の方法は、不陸調整スペーサー を受け金具とベーススペーサーの間 に差し込んで調整してください。

不陸調整は最大4~6mm (スペーサー 2~3枚) までとしてください。

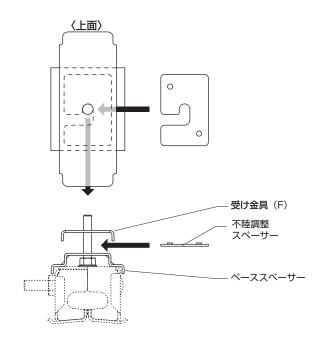


2 不陸調整スペーサーの組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)・押え金具(MD)・下押え金具(HST)を外します。
- ②受け金具・レベルプレート(FH36)を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整スペーサーを横から差し込み軒先側にスライドさせます。

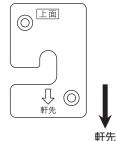


※不陸調整スペーサーは最大2~3枚までとしてください。



注意

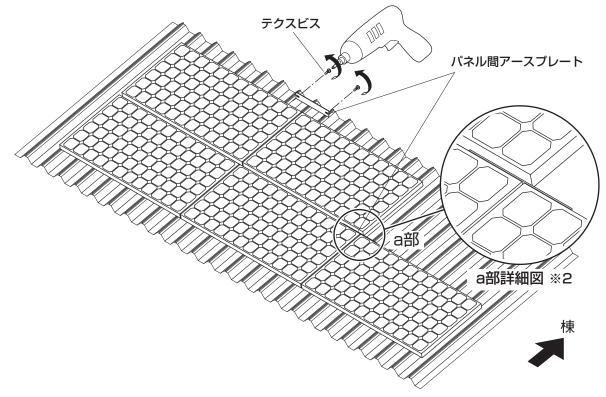
●不陸調整のスペーサー の向きに注意してくだ さい。

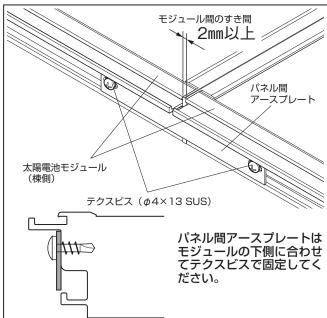


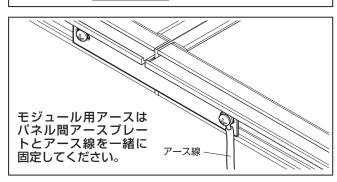
●ベーススペーサー上面凸と不陸調整スペーサー裏の凹みとが一致するように組み立ててください。また、最上段の不陸調整スペーサーの凸と受け金具の長穴とが一致するように組み立ててください。全てが一致していることを必ず確認してください。

パネル間アースプレートの取付方法 FH36









パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パ ネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定しま す。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所 のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる 場合、設置可能な位置に取付を行ってくだ さい。

- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

/!\ 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されてい る場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側 フレームにアース線(現場調達品)を取り付 けます。

架台金具

D-FOURS 角ハゼ折版

D-FOURS 丸ハゼ折版

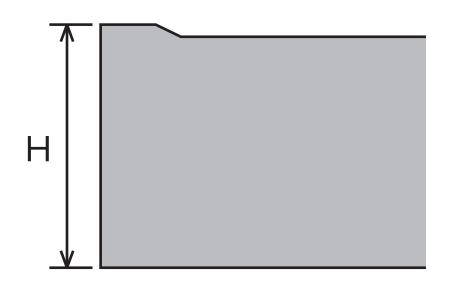
D-FOURS マルチロック

標準タイプ ········ P80~P97

HIT 917 P98~P115

MD46/37 タイプ ······· P116~P133

標準タイプ

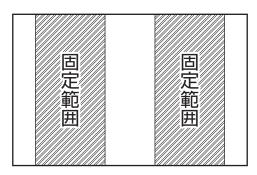


P80 ~ P97

太陽電池モジュールの固定範囲



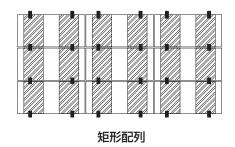
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

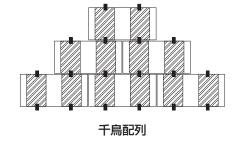


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

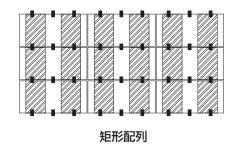
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

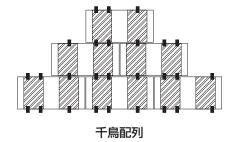




3点支持施工

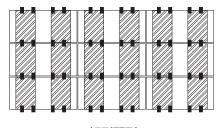
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

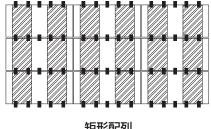
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



千鳥配列 設置不可

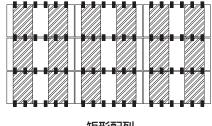
矩形配列

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

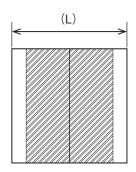
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

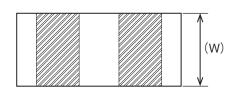
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



部材内容



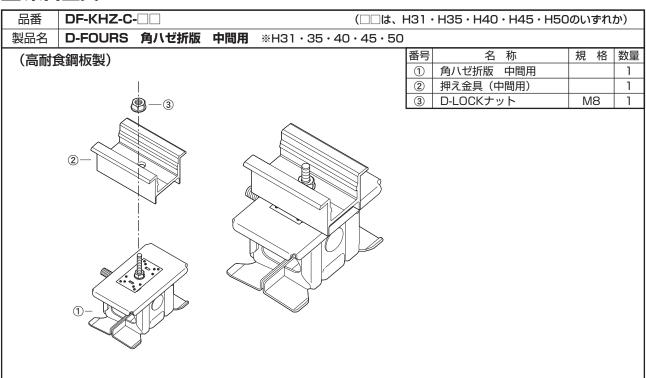
〔**注意!〕 押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

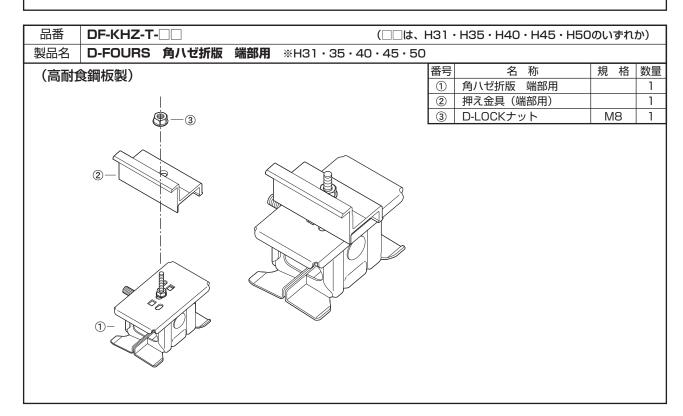
注意! 押え金具サイズ (H●) は、±1mmが設置許容範囲となります。

(例: モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



1 架台金具





部材内容



(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

注意! 押え金具サイズ (H●) は、±1mmが設置許容範囲となります。

(例: モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



	I					
品番	DF-MHZ-C-			· H35 · H40 · H45 · H5	つのいずれ	.か)
製品名	D-FOURS 丸ハゼ折版	中間用 ※H31・35・40・45・				
(高耐	食鋼板製)		番号		規格	
()			1	丸八ゼ折版 中間用		1
	!		2	押え金具(中間用)		1
	9 -3		3	D-LOCKナット	M8	1

品番	DF-MHZ-T-	(□□は、H31・H35・H40・H45・H50のいずオ	ולי)
製品名	D-FOURS 丸ハゼ折版	端部用 ※H31・35・40・45・50	
(高耐食		番号 名称 規格	
		① 丸八ゼ折版 端部用	1
		② 押え金具(端部用)	1
	3 —3	③ D-LOCKナット M8	1
	1		
	2-		
	!		
	*		
	10-		

部材内容



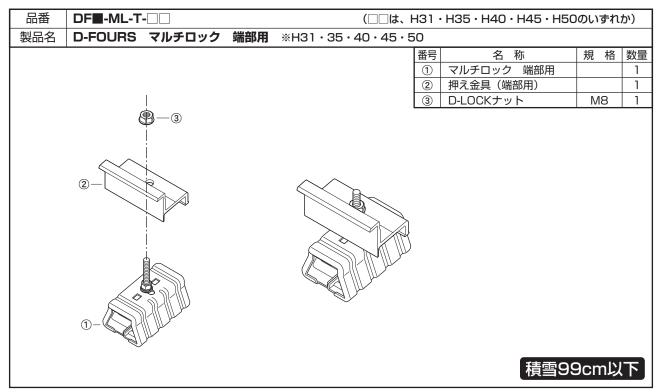
[**注意!**] **押え金具の色**はモジュールを問わず全て**ブラック**になります。

注意! 押え金具サイズ(H●)は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例: モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能) 標準 タイプ H

【対応モジュール断面形状】

[**注意!**] **品番の■**には、**Z(高耐食鋼板)**または**S(SUS3O4)**のいずれか

品番	DF I -ML-C-				· H35 · H40 · H45 · H50	のいずれ	(ימ
製品名	D-FOURS マルチロック	中間用	*H31 · 35 · 40 · 45 · 5	50			
				番号	名 称	規格	数量
				1	マルチロックの中間用		1
				2	押え金具(中間用)		1
	ļ			3	D-LOCKナット	M8	1
	9 —3						
	Ţ						
	2-						
				>			
)			
	0-		•				
	<u>~</u>						
					積雪99	ו פעו	下
					IN I		

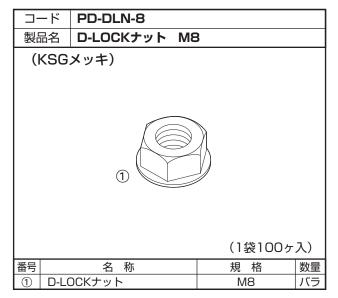


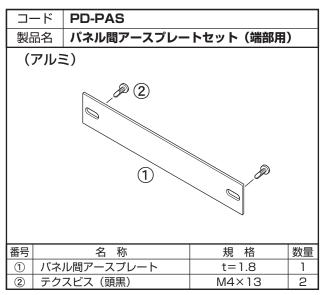
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

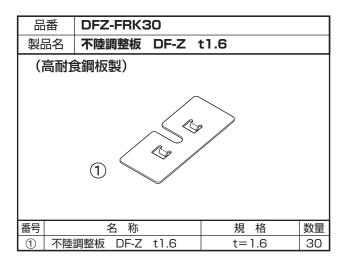
部材内容

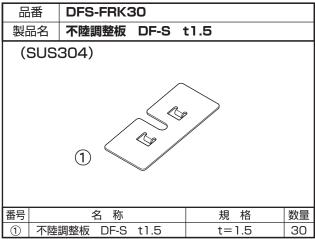


2オプション









D-FOURS 施工前の準備

標準

■必要な機材・工具

い女の版的・工具
機材・工具
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ(チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
【金具取り付け・組立作業】 □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・- ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット(□ 対辺 13 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ(□ 対辺 10 mm・□ 対辺 17 mm)
電気配線
□ ニッパー□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
□ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター
作業保護具
□ 軍手または皮手袋など□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)

※その他必要に応じて準備してください。

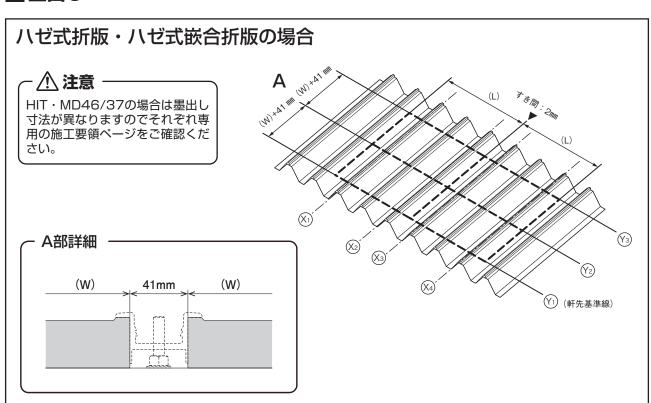
□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴

□ 安全帯□ 保護メガネ



【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

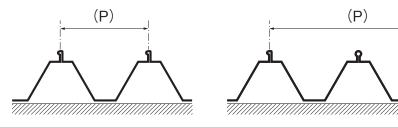
1 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+41 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P81、82の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

標準

【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

2 金具の選択

金具によって施工手順が異なります。以下の図と商品名をご確認ください。

角ハゼ折版・丸ハゼ折版







P90~91 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

マルチロック





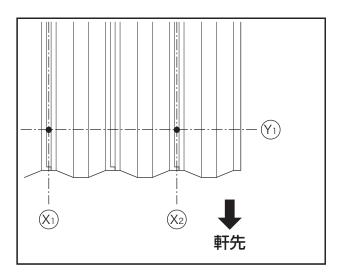
P92~93 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

標準

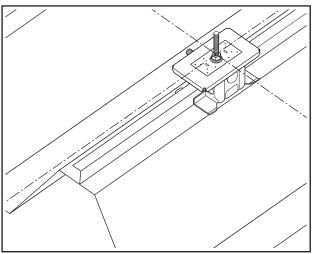
【1】 八ゼ式折版 (角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

3 屋根材への取付

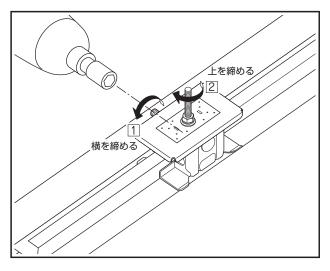
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N・m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

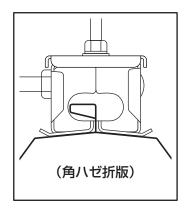
注意 一

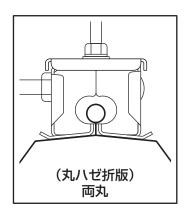
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

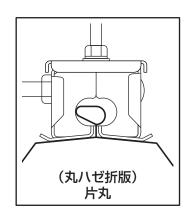
標準

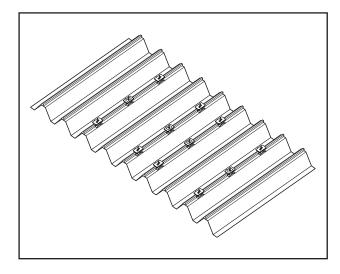
【1】 八ゼ式折版 (角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

⚠ 注意 -

設置後は定期的なメンテナンスを行い、 金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P94**を参照してください。

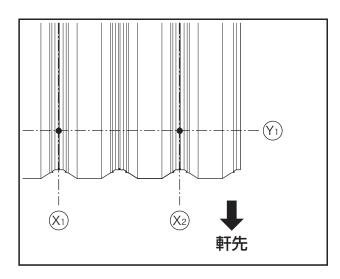
施工手順



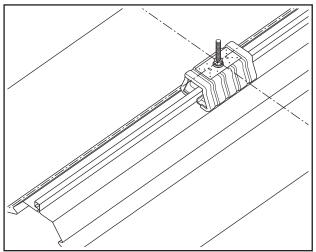
【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版(マルチロック)

3 屋根材への取付

※手順の図は、HK-500/600にマルチロックを設置する流れですが、タイトロック500/600への取付も同様の手順となります。



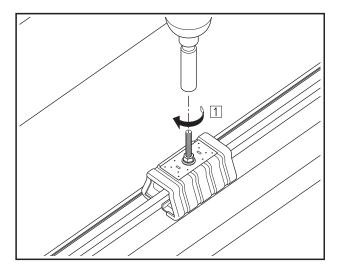
①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



●金具下部品爪部が 屋根材八ゼ首下部 分(ハゼが開いて いる側)に納まる ように仮置きして ください。



③インパクトレンチなどで本体上部のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30N・m ソケットサイズ…… 13mm

注意 -

●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

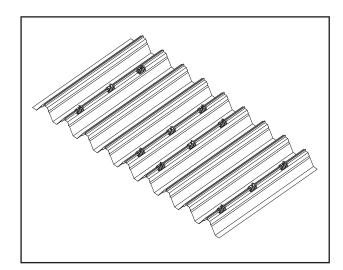
標準

【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版(マルチロック)

ハゼ部の納まりについて







④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

<u></u> 注意

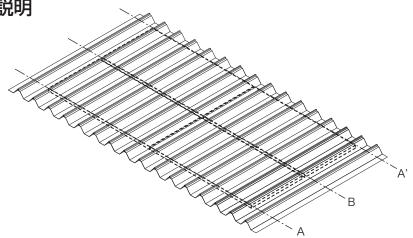
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P94**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法







A部:軒先1段目

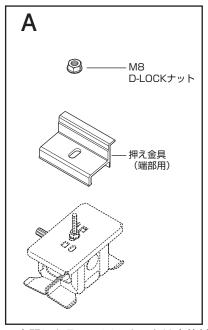
固定した金具に、押え金具(端部用)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

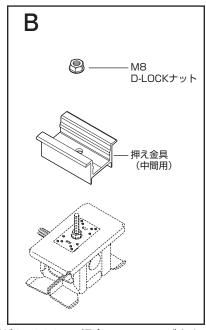
B部:モジュール間

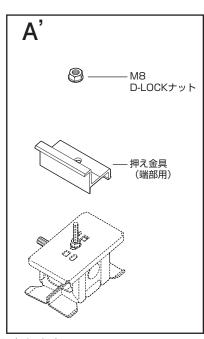
固定した金具に、押え金具(中間用)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

A'部:棟側

固定した金具に、押え金具(端部用)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。







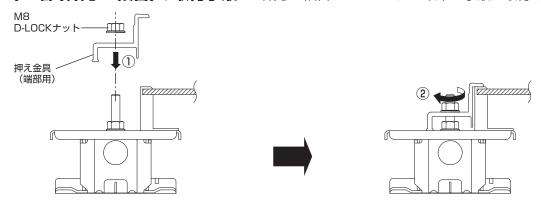
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

太陽電池モジュールの取付方法



2太陽電池モジュールの取付手順

(1)A部(軒先1段目)の取付手順 … 軒先1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



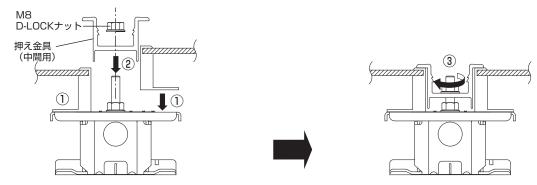
①太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用) で押えます。

同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。

②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。

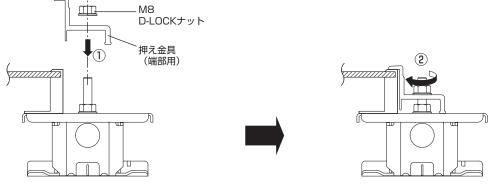
(締め付けトルク目安…約 15N・m)

(2)B部(モジュール間)の取付手順 … 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



- ①本体プレートの上に太陽電池モジュールを仮置き します。
- ②太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(中間用) で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)

(3)A'部(棟側)の取付手順 ··· 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



①太陽電池モジュール枠上辺を押え金具(端部用) で押えます。

同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。

②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

太陽電池モジュールの不陸調整



オプション説明

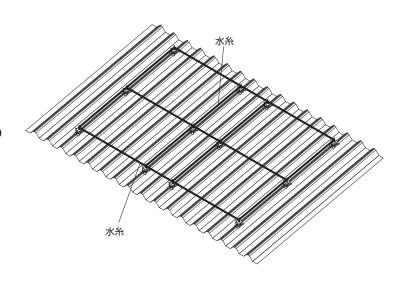
1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

不陸の方法は、オプションの不陸調整板 DF-Z t1.6またはDF-S t1.5のいずれかを本体天板プレートとD-LOCKナットの間に差し込んで調製してください。

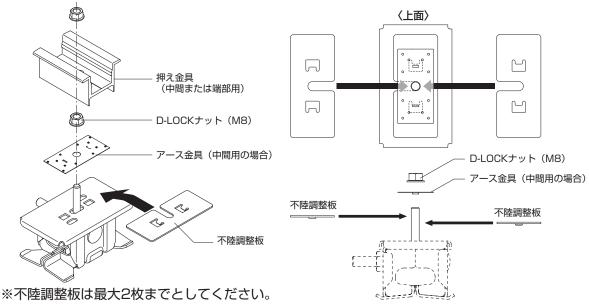
※中間用の場合は本体天板プレート とアース金具の間に差し込んで調整してください。

不陸調整はDF-Z t1.6が最大3.2mm DF-S t1.5が最大3.0mm(不陸調整 板2枚)までとしてください。



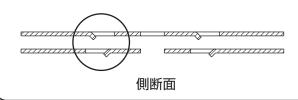
2 不陸調整板の組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②本体天板プレートとアース金具(中間用の場合)を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整板を横から差し込み、本体天板プレートの角穴に一致するよう配置します。



⚠ 注意 -

●不陸調整板のつめ方向に注意してください。

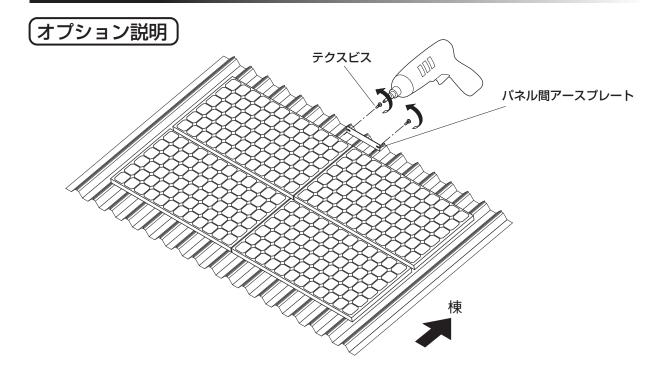


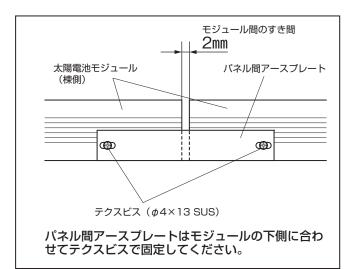
●不陸調整板を重ねて使用する際は各調整板のつめ方向が互い違いになるよう組み立ててください。(左図丸枠内参照)

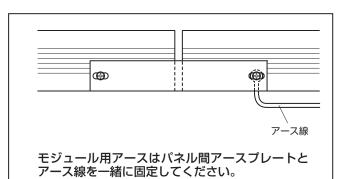
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

パネル間アースプレートの取付方法









棟側最上段の太陽電池モジュールの棟側枠面の下端にパネル間アースプレートを合わせて、しっかりと押えた状態で、長穴2ケ所に付属のテクスビス2本をモジュールにもみつけて取付、固定します。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付を行ってください。

※パネル間アースプレートの取付は必要な所の みで構いません。

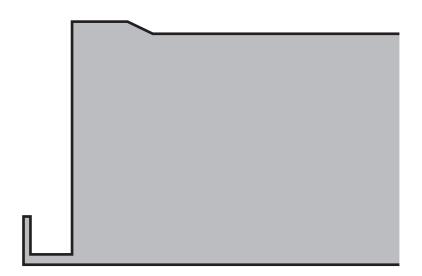
- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されている場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側フレームにアース線(現場調達品)を取り付けます。

D-FOURS® モジュールフレーム形状

HITタイプ

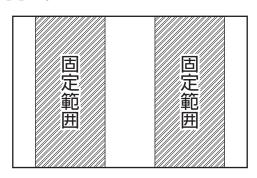


P98 ~ P115

太陽電池モジュールの固定範囲



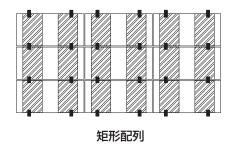
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

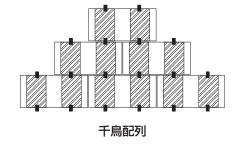


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

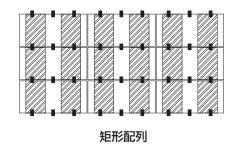
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

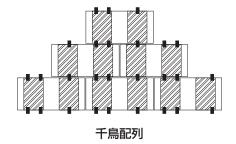




3点支持施工

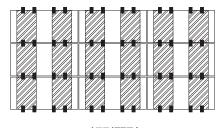
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

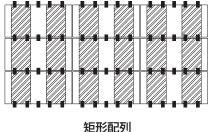
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



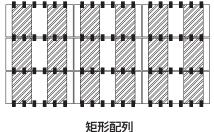
千鳥配列 設置不可

例 千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

千鳥配列

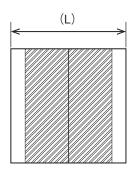
※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

/ 注意

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

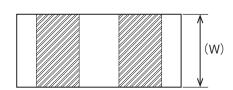
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の働き幅によっては支持点が必要数確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



部材内容



(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

【対応モジュール断面形状】・





11架台金具

品番	DF-KHZ-C-HIT			
製品名	D-FOURS 角八ゼ折版 中間用 HIT			
(高耐館	建鋼板製)	番号 名 称 ① 角ハゼ折版 中間用 ② 押え金具 (HIT) ③ D-LOCKナット	規格 M8	数量 1 1 1
	3——	<u> </u>	1010	

品番	DF-KHZ-T-HIT				
製品名	D-FOURS 角八ゼ折版 端部用 HIT				
(高耐)	食鋼板製)	番号	名 称 角八ゼ折版 端部用	規格	3 数量
	3———	3	押え金具(HIT) D-LOCKナット	M8	1

部材内容



(**注意!**) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

【対応モジュール断面形状】





品番	DF-MHZ-C-HIT				
製品名	D-FOURS 丸八ゼ折版 中間用 HIT				
(高耐食	· 食鋼板製)	番号	名 称	規格	数量
		1	丸八ゼ折版 中間用		1
		2	押え金具 (HIT)		1
		3	D-LOCKナット	M8	1
	3——				
	j /				
		3			
	2				
1		,			
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \					

品番	DF-MHZ-T-HIT						
製品名	D-FOURS 丸ハゼ折版	端部用 HIT	T				
(高耐館	② ② ② ② ② ② ② ② ② ② ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③ ③			番号 ① ② ③ ③	名 称 丸八ゼ折版 端部用 押え金具(HIT) D-LOCKナット	規格 M8	数量 1 1 1 1

部材内容



注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

[注意!] 品番の■には、**Z(高耐食鋼板)**または**S(SUS304)**のいずれか

- 【対応モジュール断面形状】





品番	DF ■ -ML-C-HIT					
製品名	D-FOURS マルチロック	中間用 HIT				
			番号	名 称	規格	数量
			1	マルチロック 中間用		1
			2	押え金具(HIT)		1
			3	D-LOCKナット	M8	1
	9 -3					
	Ĭ					
	İ					
	İ					
	2-(4)					
	*					
)			
		,	,			
		(
	①- (1)					
	3					
				積雪99	שבים 2cm	下
						, [

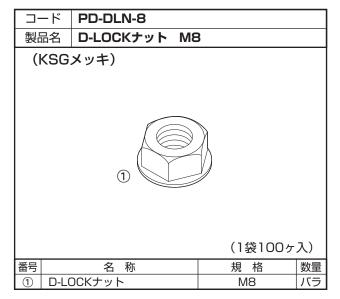
品番	DF ■ -ML-T-HIT						
製品名	D-FOURS マルチロック	端部用 HIT					
				番号	名 称	規格	数量
				1	マルチロック 端部用		1
				2	押え金具(HIT)		1
	ļ			3	D-LOCKナット	M8	1
	9 —3						
	Ĭ						
	į						
	2-(-						
	7						
		(
			4)				
	1)-						
	37						
					積雪99	9cmb	下

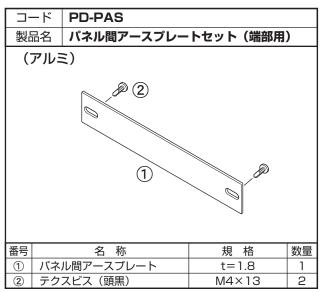
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

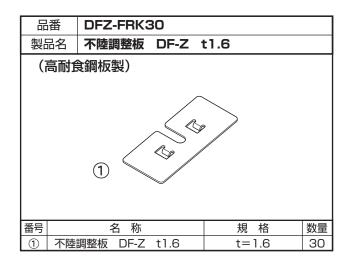
部材内容

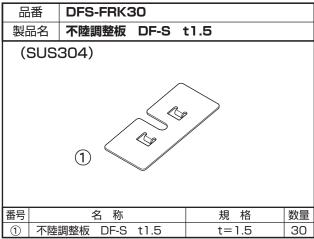


2オプション









D-FOURS 施工前の準備



■必要な機材・工具

機材	•	工具

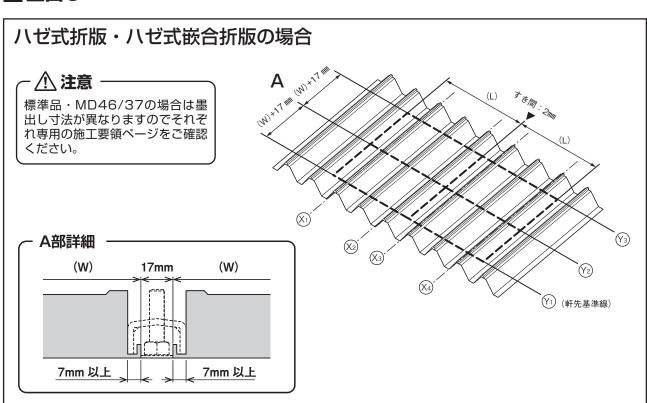
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ(チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
[金具取り付け・組立作業] □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・- ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット(□ 対辺 13 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ(□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具(ルーフビットまたは同等の工具) □ ルーフボルト下穴用工具(ルーフドリルまたは同等の工具)
電気配線
□ ニッパー□ 電工ナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・- ドライバー
□ 電工ナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ
□ 電エナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ □ +・- ドライバー
□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・- ドライバー 出力測定器具
□ 電エナイフ □ 圧着ペンチ □ ペンチ □ +・- ドライバー 出力測定器具 □ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター

施工手順



【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

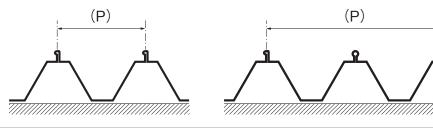
1 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+17 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P99、100の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

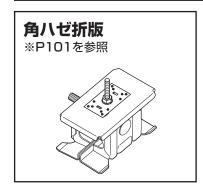


【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

2 金具の選択

金具によって施工手順が異なります。以下の図と商品名をご確認ください。

角ハゼ折版・丸ハゼ折版







P108~109 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

マルチロック





P101~111 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

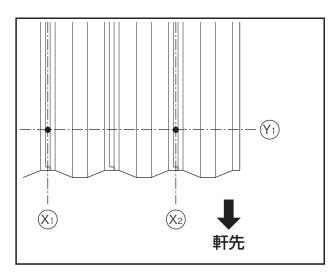
施工手順



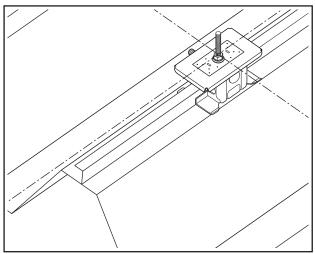
【1】 八ゼ式折版 (角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

3 屋根材への取付

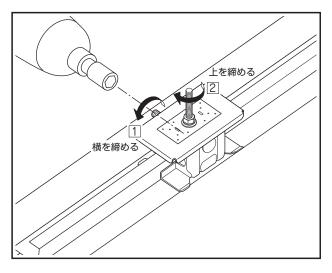
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となりま す。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認し ます。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が 合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがな いことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安…… 約15N·m ソケットサイズ…… 13mm

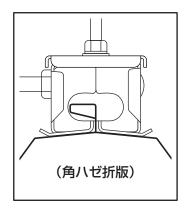
<u>/</u>!\ 注意 —

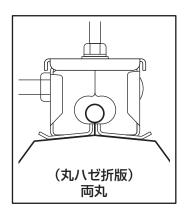
●締め過不足にご注意ください。トルクレ ンチでトルクを確認してください。

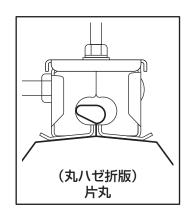


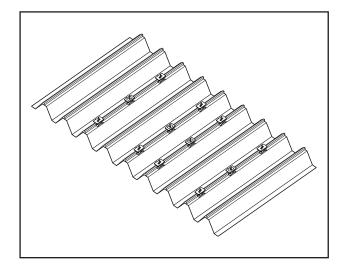
【1】 八ゼ式折版 (角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

⚠ 注意 -

設置後は定期的なメンテナンスを行い、 金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P112**を参照してください。

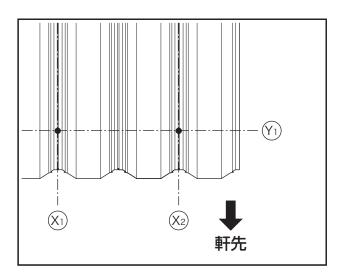
施工手順



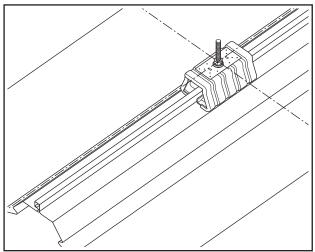
【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版(マルチロック)

3 屋根材への取付

※手順の図は、HK-500/600にマルチロックを設置する流れですが、タイトロック500/600への取付も同様の手順となります。



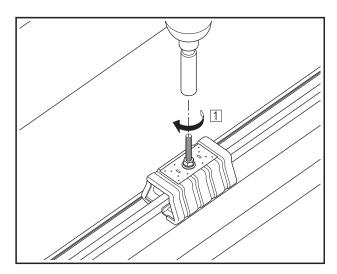
①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



●金具下部品爪部が 屋根材八ゼ首下部 分(ハゼが開いて いる側)に納まる ように仮置きして ください。



③インパクトレンチなどで本体上部のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30N・m ソケットサイズ…… 13mm

●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

施工手順

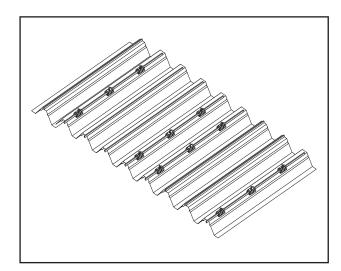


【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版 (マルチロック)

ハゼ部の納まりについて







④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

/ 注意

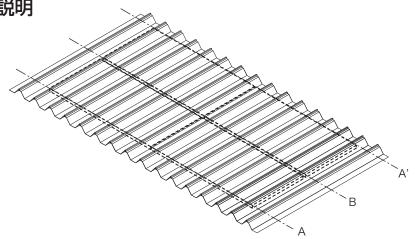
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P112**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法







A部: 軒先1段目

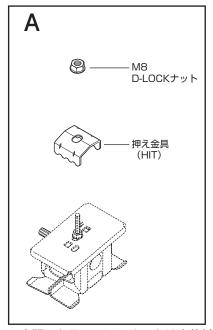
固定した金具に、押え金具(HIT)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

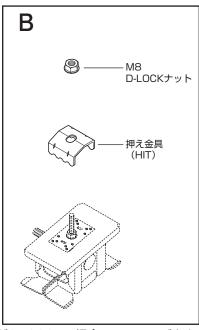
B部:モジュール間

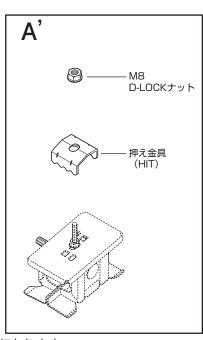
固定した金具に、押え金具(HIT)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

A'部:棟側

固定した金具に、押え金具(HIT)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。





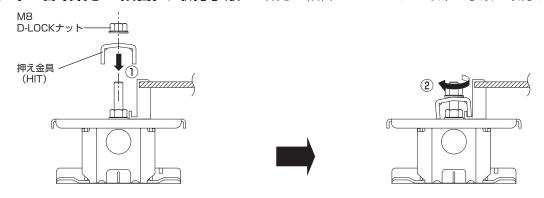


※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

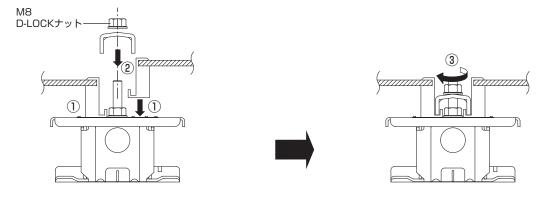
太陽電池モジュールの取付方法



(1)A部(軒先1段目)の取付手順 … 軒先1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



- ①太陽光モジュール枠底辺爪部分を押え金具 (HIT) で押えます。
 - 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め
- (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- (2)B 部(モジュール間)の取付手順 … 2 段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



- ①本体プレートの上に太陽電池モジュールを仮置き します。
- ②太陽光モジュール枠底辺爪部分を押え金具 (HIT) で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- (3)A' 部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



①太陽光モジュール枠底辺爪部分を押え金具 (HIT) で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。

②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)

※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

太陽電池モジュールの不陸調整



オプション説明

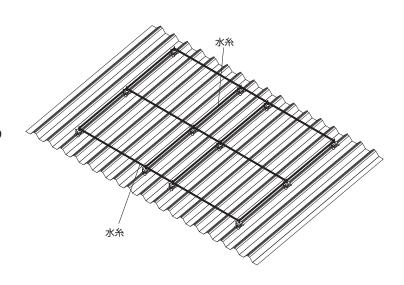
1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

不陸の方法は、オプションの不陸調整板 DF-Z t1.6またはDF-S t1.5のいずれかを本体天板プレートとD-LOCKナットの間に差し込んで調製してください。

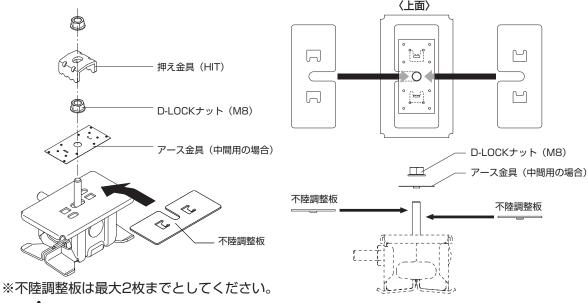
※中間用の場合は本体天板プレート とアース金具の間に差し込んで調整してください。

不陸調整はDF-Z t1.6が最大3.2mm DF-S t1.5が最大3.0mm(不陸調整 板2枚)までとしてください。



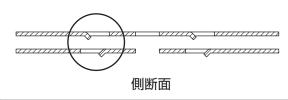
2 不陸調整板の組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②本体天板プレートとアース金具(中間用の場合)を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち上げます。
- ③不陸調整板を横から差し込み、本体天板プレートの角穴に一致するよう配置します。



⚠ 注意 -

●不陸調整板のつめ方向に注意してください。

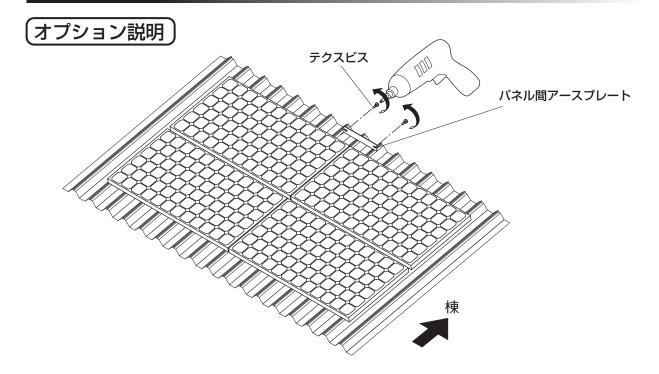


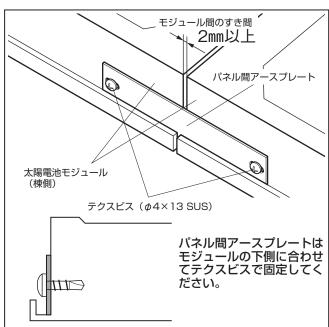
●不陸調整板を重ねて使用する際は各調整板のつめ方向が互い違いになるよう組み立ててください。(左図丸枠内参照)

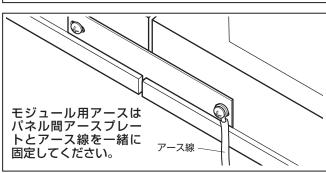
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

パネル間アースプレートの取付方法









棟側最上段の太陽電池モジュールの棟側枠面の下端にパネル間アースプレートを合わせて、しっかりと押えた状態で、長穴2ケ所に付属のテクスビス2本をモジュールにもみつけて取付、固定します。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付を行ってください。

※パネル間アースプレートの取付は必要な所の みで構いません。通常は余りが出ます。

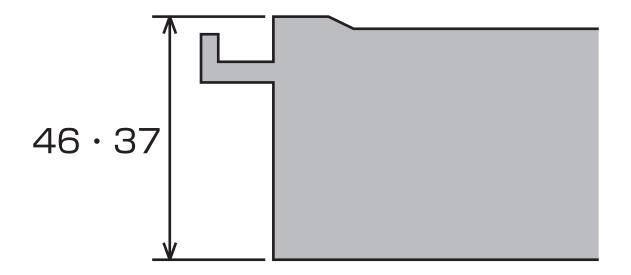
- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されている場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側 フレームにアース線(現場調達品)を取り付けます。

D-FOURS® モジュールフレーム形状

MD46/37タイプ

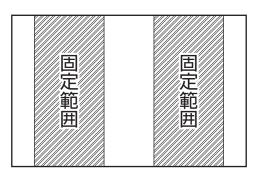


P116 ~ P133

太陽電池モジュールの固定範囲



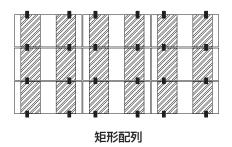
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。

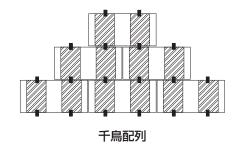


施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

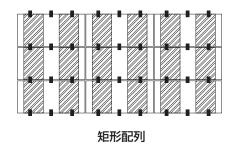
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

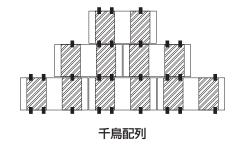




3点支持施工

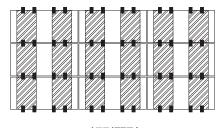
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

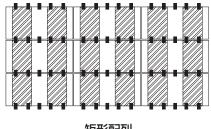
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



千鳥配列 設置不可

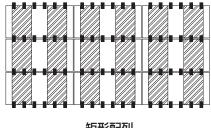
矩形配列

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

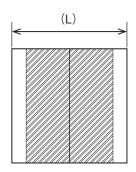
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

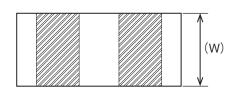
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

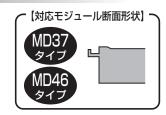
モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



部材内容

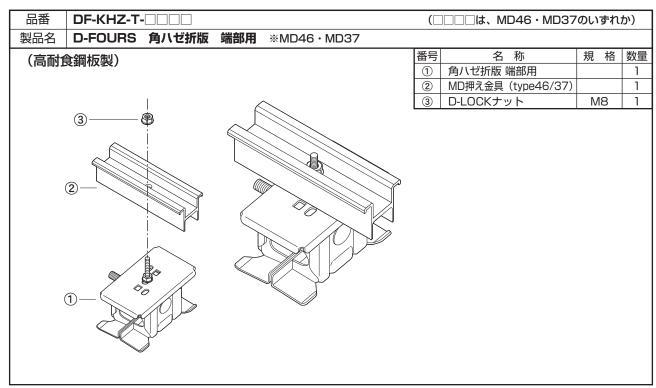
MD 46/37

(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。



11架台金具

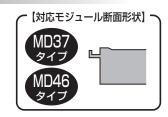
品番	DF-KHZ-C-					(□□□は、MD46・MD37	'のいずれ	か)
製品名	D-FOURS	角八ゼ折版	中間用	%MD46 ⋅	MD37				
(高耐食	 建鋼板製)					番号	名 称	規格	数量
						1	角八ゼ折版 中間用		1
						2	MD押え金具 (type46/37)		1
		<u> </u>	,	~		3	D-LOCKナット	M8	1
	3	₽	<u> </u>						
	^	j							
		j							
	2-								
			W)						
				000					
				.	\rightarrow	J			
			1			7			
		5 ** //							
	1)—	///							
'		/0 >							



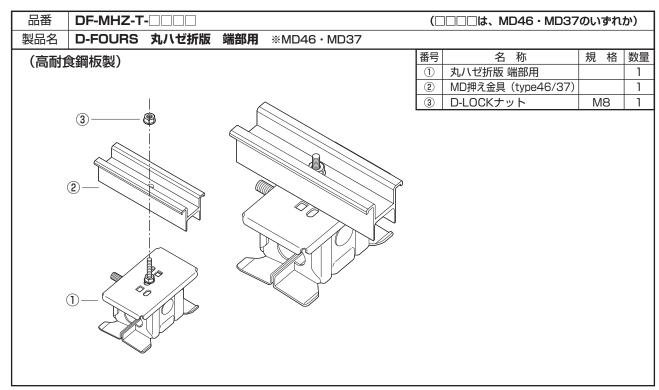
部材内容

MD 46/37

(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。



品番	DF-MHZ-C-				(_	□□□は、MD46・MD37	のいす	"れか)
製品名	D-FOURS 丸	いぜ折版 「	中間用	%MD46 ⋅ MD37				
(高耐食	食鋼板製)			番号	名 称	規	格数量	
(1-31:332					1	丸八ゼ折版 中間用		1
					2	MD押え金具(type46/37)		1
			_	_	3	D-LOCKナット	ME	3 1
	3							
	2-							
			- G					
		7						
	<u> </u>	<u> </u>						
		3	کرر					
		• //						
	~							



部材内容

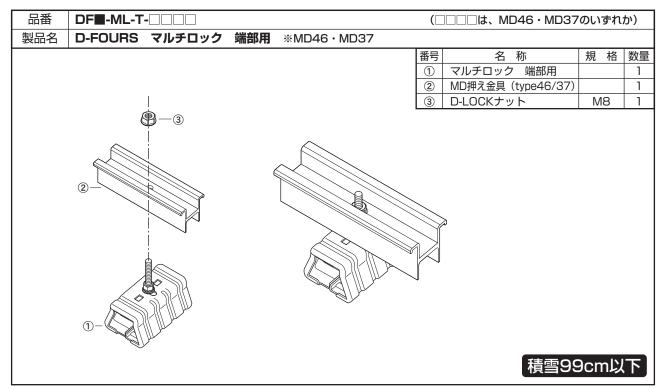
MD 46/37

(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てブラックになります。

[注意!] 品番の■には、Z(高耐食鋼板) またはS(SUS304) のいずれか



	DE E 141 0							
品番	DF I -ML-C				(_	□□□は、MD46・MD37	ついずれ	(ימו
製品名	D-FOURS	マルチロック	中間用	%MD46 ⋅ MD37				
					番号	名 称	規格	
					1	マルチロック 中間用		1
					2	MD押え金具 (type46/37)		1
		<u> </u>			3	D-LOCKナット	M8	1
	8	9 —3						
	^			^				
		į						
			6					
	2							
						a		
						~		
	<i></i>							
	1)-			Č				
		MIL						
	· ·					建市 00) - v \	ī
						積雪99	3CML	(N

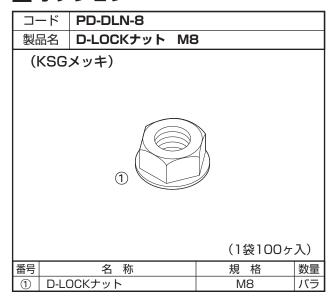


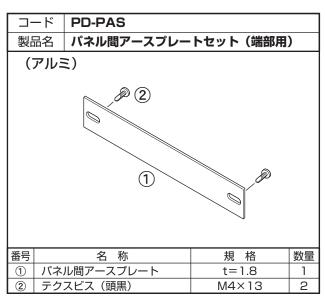
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

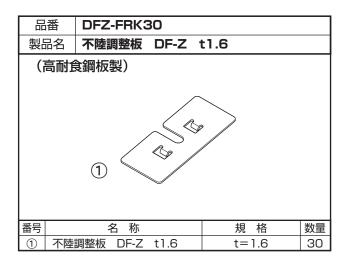
部材内容

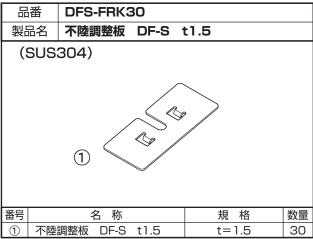
MD 46/37

2オプション









D-FOURS 施工前の準備

MD 46/37

■必要な機材・工具

機材・工具
【墨出し・マーキング作業】□ 赤鉛筆□ 油性インキ□ 水糸□ 墨つぼ (チョークライン)□ チョーク□ 巻尺
【金具取り付け・組立作業】 □ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など) □ +・- ドライバー □ 充電式インパクトレンチ □ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの □ トルクレンチ □ 六角ソケットビット (□ 対辺 13 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) ※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨 □ スパナ (□ 対辺 10 mm・□ 対辺 14 mm・□ 対辺 17 mm) □ ルーフボルト専用工具(ルーフビットまたは同等の工具) □ ルーフボルト下穴用工具(ルーフドリルまたは同等の工具)
電気配線
□ ニッパー□ 電エナイフ□ 圧着ペンチ□ ペンチ□ +・-ドライバー
出力測定器具
□ テスター (直流電圧レンジ 400V 以上)・アーステスター
作業保護具
────────────────────────────────────

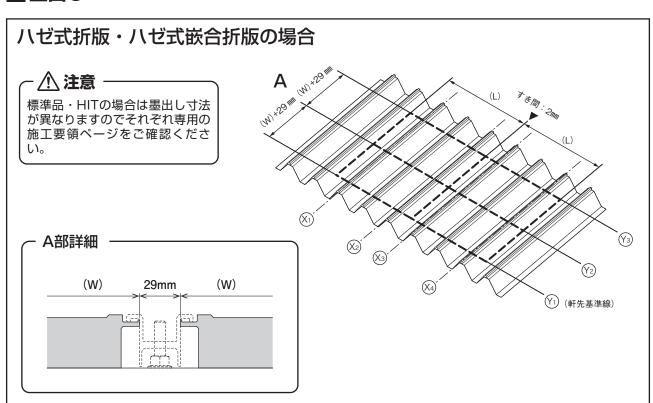
□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴

※その他必要に応じて準備してください。

MD 46/37

【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

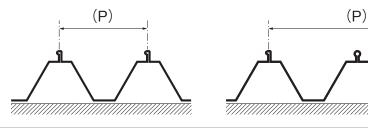
1 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ② (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② (「軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+29 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P117、118の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

MD 46/37

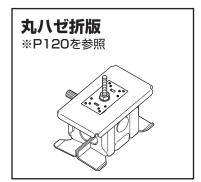
【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版

2 金具の選択

金具によって施工手順が異なります。以下の図と商品名をご確認ください。

角ハゼ折版・丸ハゼ折版







P126~127 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

マルチロック





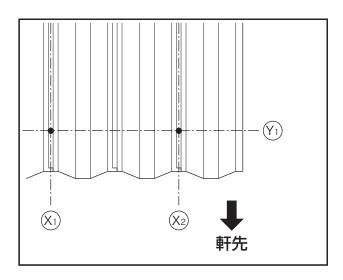
P128~129 の施工手順(屋根材への取り付け)を参照してください。

MD 46/37

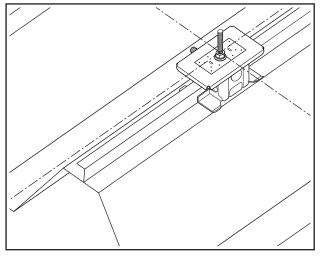
【1】 八ゼ式折版(角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

3 屋根材への取付

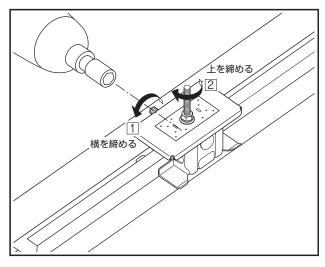
※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、角ハゼを設置する流れですが、丸ハゼも同様の手順となります。



①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



③インパクトレンチなどで本体側面のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30~40N·m

ソケットサイズ…… 17mm

上ボルト部②のナットを本締めします。

トルク目安……… 約15N・m ソケットサイズ…… 13mm

⚠ 注意 —

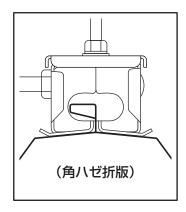
●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

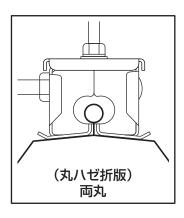
MD 46/37

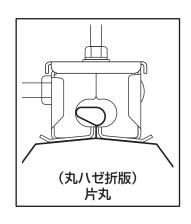
【1】 八ゼ式折版 (角ハゼ折版・丸ハゼ折版)

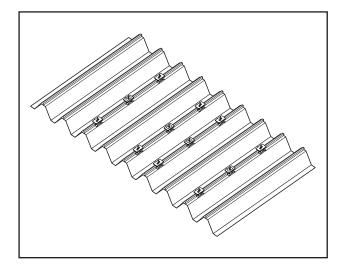
<u> 注意</u>

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

注意

設置後は定期的なメンテナンスを行い、 金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P130**を参照してください。

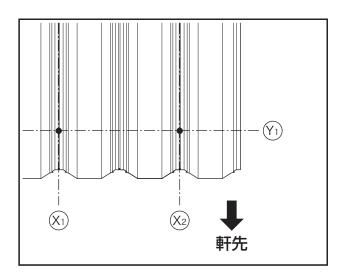
D-FOURS® 按工手順

施工手順 MD 46/37

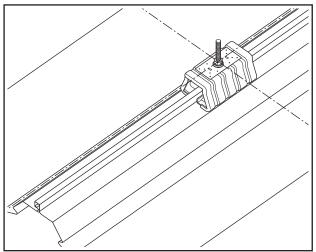
【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版(マルチロック)

3 屋根材への取付

※手順の図は、HK-500/600にマルチロックを設置する流れですが、タイトロック500/600への取付も同様の手順となります。



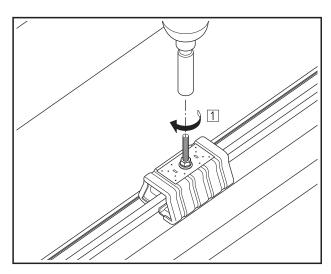
①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。



②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きをしてください。



●金具下部品爪部が 屋根材八ゼ首下部 分(ハゼが開いて いる側)に納まる ように仮置きして ください。



③インパクトレンチなどで本体上部のナット① を仮締めします。金具の傾きやズレなどがないことを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 30N・m ソケットサイズ…… 13mm

●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。

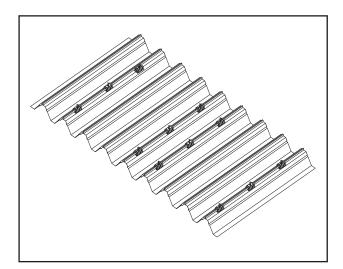
MD 46/37

【1】ハゼ式折版・【2】ハゼ式嵌合折版 (マルチロック)

ハゼ部の納まりについて







④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

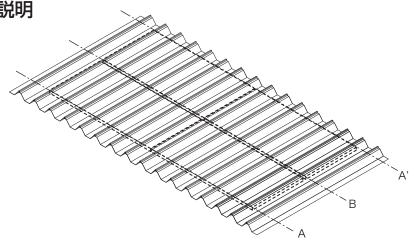
/ 注意

設置後は定期的なメンテナンスを行い、 金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P130**を参照してください。

MD 46/37

1 押え金具の組立説明



A部: 軒先1段目

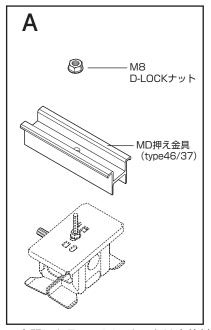
固定した金具に、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

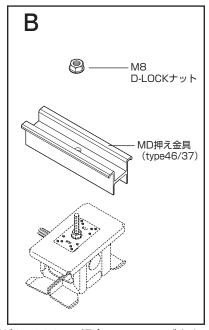
B部:モジュール間

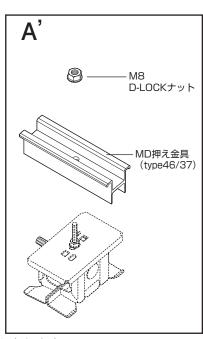
固定した金具に、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。

A'部:棟側

固定した金具に、MD押え金具(type46/37)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCKナットで締め付けてください。







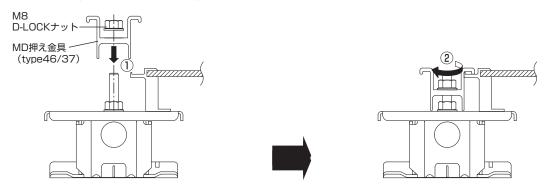
※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

太陽電池モジュールの取付方法

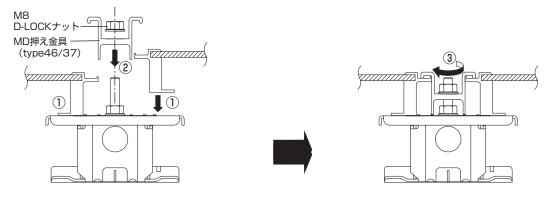


2 太陽電池モジュールの取付手順

(1)A部(軒先1段目)の取付手順 … 軒先1段目のモジュールは以下の手順で取付します。

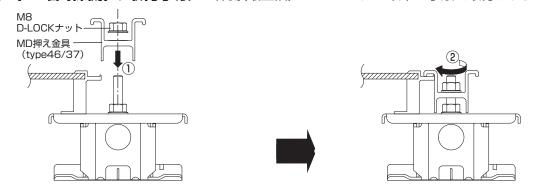


- ①太陽光モジュール枠のフランジ部分をMD押え金 具(type46/37)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。 (締め付けトルク目安…約 15N・m)
- (2)B部(モジュール間)の取付手順 ··· 2段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



- ①本体プレートの上に太陽電池モジュールを仮置き します。
- ②太陽光モジュール枠のフランジ同士をMD押え金 具(type46/37)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ③前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。
 - (締め付けトルク目安…約 15N・m)

(3) A' 部(棟側)の取付手順 … 棟側(最上段)のモジュールは以下の手順で取付します。



- ①太陽光モジュール枠のフランジ部分をMD押え金 具(type46/37)で押えます。 同時にM8D-LOCKナットで仮締めします。
- ②前工程で組み立てたM8D-LOCKナットを本締め します。

(締め付けトルク目安…約 15N・m)



D-FOURS[®] (オプション説明

太陽電池モジュールの不陸調整

MD 46/37

オプション説明

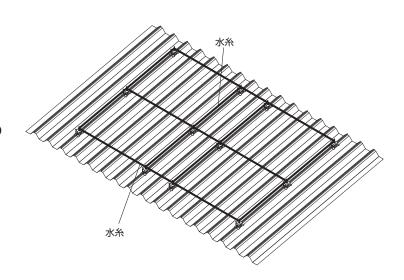
1 不陸調整の方法

上下左右の金具のセンターボルト、 天端位置に水糸を張り、不陸の確認 をします。

不陸の方法は、オプションの不陸調 整板 DF-Z t1.6またはDF-S t1.5の いずれかを本体天板プレートと D-LOCKナットの間に差し込んで調 製してください。

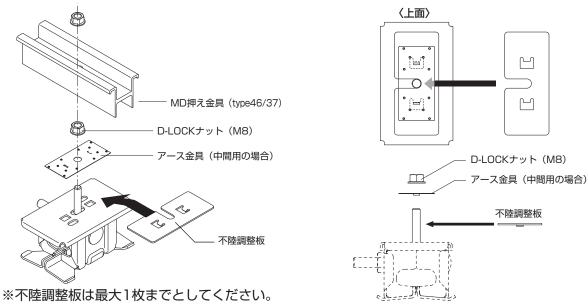
※中間用の場合は本体天板プレート とアース金具の間に差し込んで調 整してください。

不陸調整はDF-Z t1.6が最大1.6mm DF-S t1.5が最大1.5mm(不陸調整 板1枚)までとしてください。

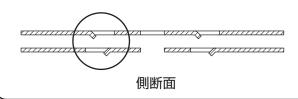


2 不陸調整板の組立手順

- ①D-LOCKナット(M8)と押え金具を外します。
- ②本体天板プレートとアース金具(中間用の場合)を固定しているD-LOCKナットをゆるめ、上方に持ち 上げます。
- ③不陸調整板を横から差し込み、本体天板プレートの角穴に一致するよう配置します。



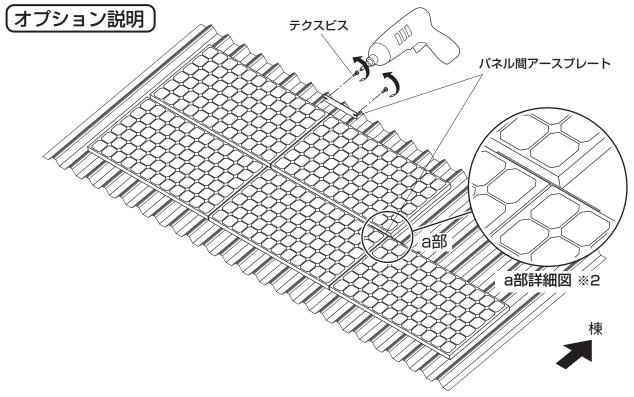
●不陸調整板のつめ方向に注意してください。

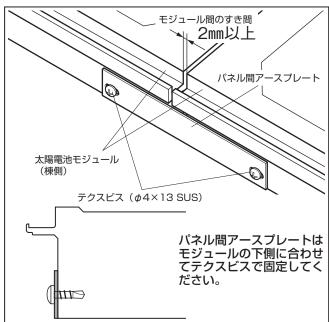


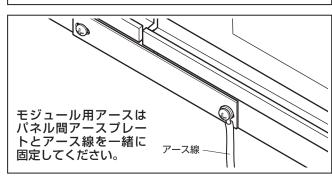
●不陸調整板を重ねて使用する際は各調整 板のつめ方向が互い違いになるよう組み 立ててください。(左図丸枠内参照)

※表記にあるD-LOCKナットは本体材質がSUS304の場合、ステン皿バネナットになります。

パネル間アースプレートの取付方法 MD 46/37







パネル間アースプレートは、棟側及び列方向の 導通が可能な位置に取付を行ってください。パ ネル間アースプレートと太陽電池モジュールの 棟側側面の下端を合わせて、しっかりと押えた 状態で長穴2ヵ所に付属のテクスビス2本を太陽 電池モジュールにもみつけて取付、固定しま す。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠 に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付 を行ってください。

- ※1 パネル間アースプレートの取付は必要な所 のみで構いません。通常は余りが出ます。
- ※2 太陽電池モジュールの棟側が段違いとなる 場合、設置可能な位置に取付を行ってくだ さい。

- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

/\ 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されてい る場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側 フレームにアース線(現場調達品)を取り付 けます。

架台金具

D-FOURS ハゼ式折版 ALI

D-FOURS ハゼ式折版 ALII Plus

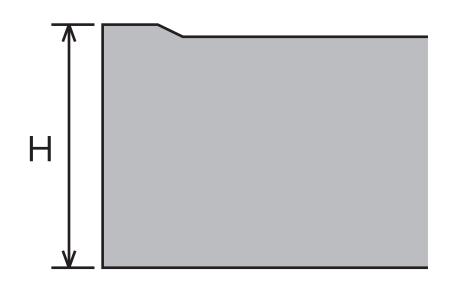
D-FOURS ハゼ式折版 ALI W

標準タイプ

..... P135~P153

D-FOURS AL モジュールフレーム形状

標準タイプ

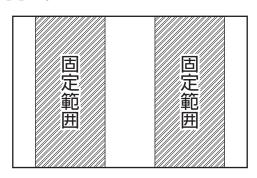


P135 ~ P153

D-FOURS **AL** 太陽電池モジュールの固定範囲



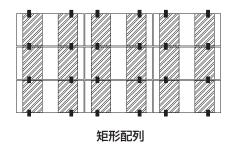
下図の取付範囲は目安です。モジュールを固定する金具の位置は、必ず各モジュールメーカーの仕様に従ってください。



施工区分(2点支持施工・3点支持施工・4点支持施工・5点支持施工・6点支持施工)はモジュールサイズ(面積)によって適合しない場合があります。事前にご確認ください。

2点支持施工

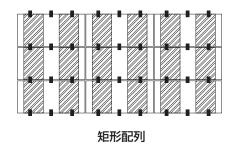
モジュール1枚に対し、上下金具各2ケ固定。

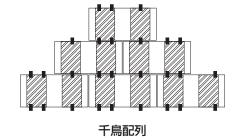


于烏配列

3点支持施工

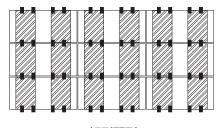
モジュール1枚に対し、上下金具各3ケ固定。





4点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各4ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

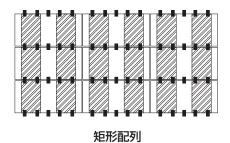
千鳥配列

太陽電池モジュールの固定範囲



5点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各5ケ固定。



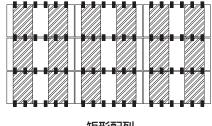
千鳥配列 設置不可

千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

6点支持施工

モジュール1枚に対し、上下金具各6ケ固定。



千鳥配列 設置不可

矩形配列

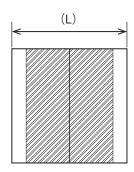
千鳥配列

※モジュールに対し、両端の金具のみ斜線部の範囲内とします。(中間の金具は除く)

モジュールの縦横サイズによっては、例1・例2の様に必要な支持点数が確保できない又は金具が設置 できない場合があります。事前にレイアウトにてご確認ください。

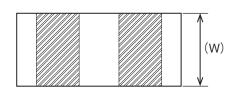
(例1)

モジュール長辺長さ(L)と屋根の 働き幅によっては支持点が必要数 確保できない場合があります。



(例2)

モジュール短辺長さ(W)が短い場合、 横葺・段葺屋根の働き幅によっては金具 が設置できない場合があります。



部材内容



(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



1 架台金具

品番	DFA-HKM2	2-C-CM	(H31・H33・H35・H39はすべて共通となります。)
製品名	D-FOURS	ハゼ式折版ALII 中間用	
(アル:	ミニウム製)		番号 名称 規格数量
		1	① 八ゼ式折版ALI 中間用本体部品 1
			② 中間用押え金具(マルチタイプ) 1 ③ D-LOCKナット M8 1
	3-		③ D-LOCKナット M8 1
	②-		
	1)-		
		*	*

部材内容



注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



品番	DFA-HKM2	2-T-KH31 • 35	(H31・H35はすべて	 共通となり) ‡ ₫	.)
製品名		 ハゼ式折版ALⅡ 端部用	(1.0.1 1.000.5)	7,22,013		
(アル:	 ミニウム製)		番号 名称	規	格	数量
			① ハゼ式折版ALII 端部用本位			1
			② 端部用押え金具 (H31・35			1
	3-		③ D-LOCKナット	N	/18	1
	②- ①-	H.SO.		,		

品番 DFA-HI	<m2-t-kh33 39<="" p="" •=""></m2-t-kh33>	(H33・H39はすべて共通と	なります	。)
製品名 D-FOUI	RS ハゼ式折版ALII 端部用			
(アルミニウム製	빈)	番号 名称	規格	数量
	1	① 八ゼ式折版ALII 端部用本体部品		1
	3———	② 端部用押え金具(H33・39兼用) ③ D-LOCKナット	M8	1

部材内容



(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



1 架台金具

品番	DFA-HKM	2P-C-CM	(H31	・H33・H35・H39はすべて共通と	こなります	。)
製品名	D-FOURS	ハゼ式折版ALII Plus 中間用				
(アル:	ミニウム製)		番号		規格	数量
			1	ハゼ式折版ALII Plus 本体		1
			2	中間用押え金具(マルチタイプ)		1
	3-		3	D-LOCKナット	M8	1
	2 -					

部材内容



注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



品番	DFA-HKM2P-T-KH31 • 35	 (H31・H35はすべて共通となります。)	\neg
製品名	D-FOURS ハゼ式折版ALII Plus 端部用	(IIO) HOOKS (C)(MCASAS)	\dashv
	ミニウム製)	番号 名称 規格 数	量
() //-	(二) (4)	① ハゼ式折版AL II Plus 本体 1	1
		C 11021713317 C (1707)	1
	3	③ D-LOCKナット M8 1	1

品番	DFA-HKM2P-T-KH33 • 39	(H33・H39はすべて共通となり	ます。)
製品名	D-FOURS 八ゼ式折版ALII Plus 端部用		
(アル	ミニウム製)		格数量
		① ハゼ式折版ALII Plus 本体	1
	③—————————————————————————————————————	② 端部用押え金具(H33・39兼用)	1
		③ D-LOCKナット M	8 1

部材内容



(注意!) 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



1 架台金具

品番	DFA-HKM	2W-C-CM	(H31	・H33・H35・H39はすべて共通と	なります	.)
製品名	D-FOURS	ハゼ式折版ALII W 中間用				
(アルミニウム製)		番号		規格	数量	
(, ,,,			1	ハゼ式折版ALII W 本体		1
			2	中間用押え金具(マルチタイプ)		1
	3-		3	D-LOCKナット	M8	1
	(2) — (1) —					

部材内容



注意! 押え金具の色はモジュールを問わず全てシルバーになります。

注意! 押え金具サイズ (H31・35) は、**±1mm**が**設置許容範囲**となります。 (例:モジュール厚H32 → H31押え金具で対応可能)



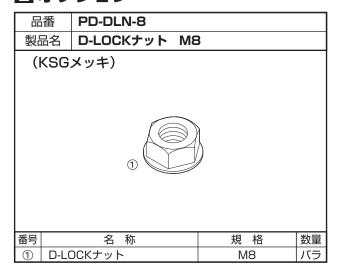
品番	DFA-HKM	2W-T-KH31 • 35		 (H31・H35はすべて共通と	:なります	·。)
製品名	D-FOURS	ハゼ式折版ALI W 端部用				
(アルミニウム製)		番号		規格	数量	
			1 2	八ゼ式折版ALIW本体		1
	3-		3	端部用押え金具(H31・35兼用) D-LOCKナット	M8	1
	2 -					

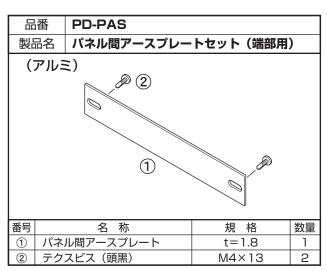
品番 DFA-HK I	M2W-T-KH33 • 39		(H33・H39はすべて共通と	なり	₹ đ	。)
製品名 D-FOUR	ら ハゼ式折版ALII W 端部用					
(アルミニウム製)		番号		規	格	数量
		1	ハゼ式折版ALIW本体			1
		3	端部用押え金具(H33・39兼用)	M		1
		3	D-LOCKナット	IVI		
					>	

D-FOURS® **AL** 部材内容



2オプション





D-FOURS AL 施工前の準備



■必要な機材・工具

機材・工具 [墨出し・マーキング作業] □ 赤鉛筆 □ 油性インキ □ 水糸 □ 墨つぼ (チョークライン)

□ チョーク □ 巻尺

[金具取り付け・組立作業]
□ 荷揚げ用機材(梯子型運搬機械など)
□ +・-ドライバー
□ 充電式インパクトレンチ
□ 電動ドライバートルクの設定管理が可能なもの
□ トルクレンチ
□ 六角ソケットビット (□ 対辺 13 mm)
※長さは 60 mm以上のロングタイプを推奨

作業保護具

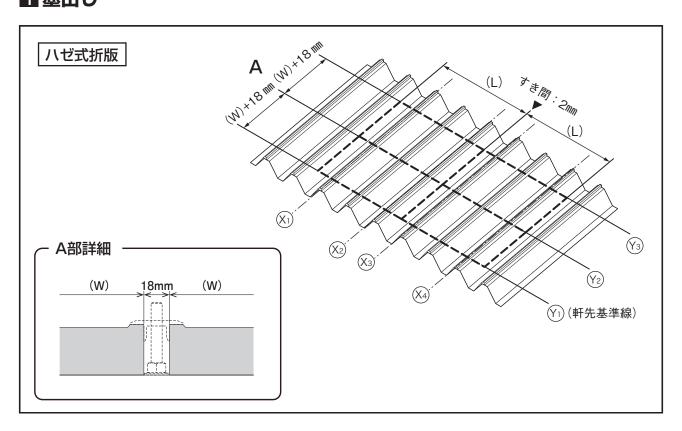
□ 保護帽(使用区分:飛来・落下物用、墜落時保護用を推奨)
□ 安全帯
□ 保護メガネ
□ 地下足袋または底裏に滑り止めが付いた靴

※その他必要に応じて準備してください。

施工手順



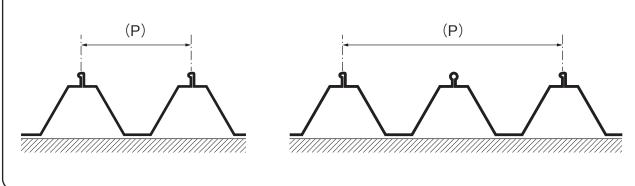
11 墨出し



- 1 レイアウト図に従い、モジュールラインを墨出しをします。
 - ① ① (軒先基準線)は、金具センターボルトの位置になります。
 - ② ① (軒先基準線)から棟側方向へモジュール巾(W)+18 mmピッチで墨出しします。
 - ③横方向にモジュール長さ(L)+2 mmピッチで墨出しします。

注意

各屋根のハゼのピッチ(P)は、屋根のタイプや商品によって異なるため、事前にピッチの確認を行い、レイアウト図内でハゼの位置と納まりを確認してください。(下図参照)



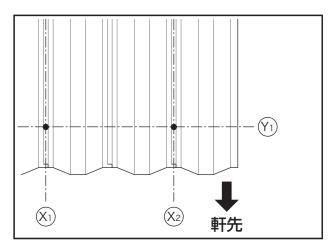
2 金具の位置(⊗~⊗···)の墨出しをします。この際、モジュールの固定範囲を両端に固定するラインについては、必ず、モジュール固定範囲を通るようにしてください。(P136、137の「太陽電池モジュールの固定範囲」を参照してください。)

施工手順

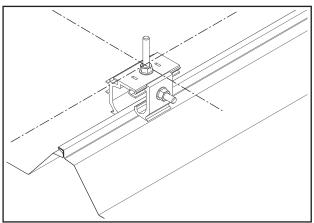
標準

2 屋根材への取付

※手順の図は、ハゼ式折版角ハゼ屋根に、金具を設置する流れですが、丸ハゼ折版屋根も同様の手順と なります。



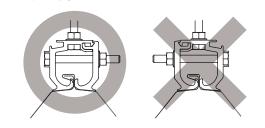
①墨出ししたXラインとYラインの交点を確認します。

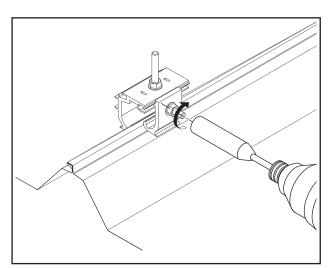


②墨出し交点の位置に金具の上ボルトの中心が合うように仮置きしてください。

注意

●金具の向きにご注意ください。





③インパクトレンチなどで本体側面のナットを 仮締めします。この時、屋根と金具が接触し ていることを確認し、ナットを本締めします。

トルク目安……… 約30N・m ソケットサイズ…… 13mm

· <u>/ ()</u> 注意 -

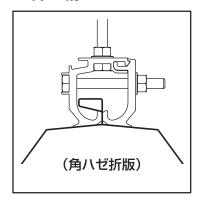
- ●締め過不足にご注意ください。トルクレンチでトルクを確認してください。
- ●上から金具を見て、 部品間に隙間が無い ことを必ず確認して ください。
- ●八ゼ折版ALI Wの場合、前後のナットは交互に少しずつ増し締めを行ってください。一度に一本ずつ締め付けを行うと、充分なトルクに達していない場合があります。

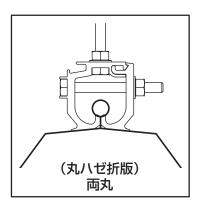
隙間の有無を確認

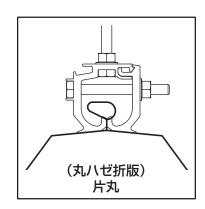
D-FOURS[®] **AL** 施工手順

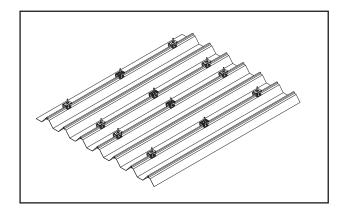
標準

ハゼ部の納まりについて









④他、全ての位置について、①~③の手順で金 具を設置してください。

注意 注意

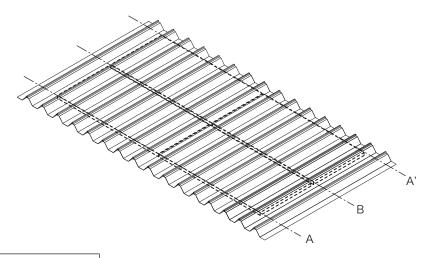
設置後は定期的なメンテナンスを行い、金具の安全性を維持・管理してください。

⇒続いてセット部品(中間・端部用)の取り付けを行います。 **P149**を参照してください。

太陽電池モジュールの取付方法



1 押え金具の組立説明



A部:軒先1段目

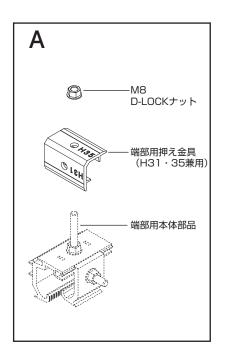
固定した金具に端部用押え金具(H31・35 兼用)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。

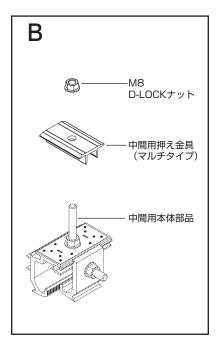
B部:モジュール間

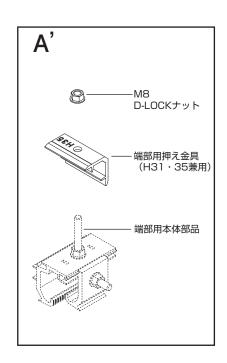
固定した金具に中間用押え金具(マルチタイプ)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8 D-LOCK ナットで締め付けてください。

A'部:棟側

固定した金具に端部用押え金具(H31・35 兼用)を、モジュールを押え込むようにセットし、M8D-LOCKナットで締め付けてください。







太陽電池モジュールの取付方法



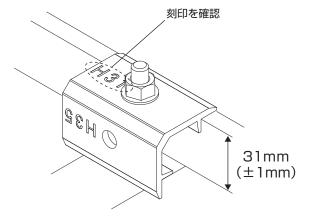
! 注意

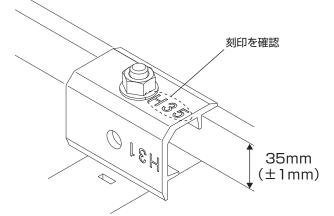
端部用押え金具(H31・35兼用及びH33・39兼用)は、取り付け方法を変えることで太陽電池モジュール厚(31mm、33mm、35mm、39mm)への設置が可能です。

取り付けの際は上面の刻印と金具の納まりをよく確認してください。(下図参照)

※押え金具サイズ($H31 \cdot 33 \cdot 35 \cdot 39$)は、 ± 1 mmが設置許容範囲となります。

太陽電池モジュール厚が31㎜の場合





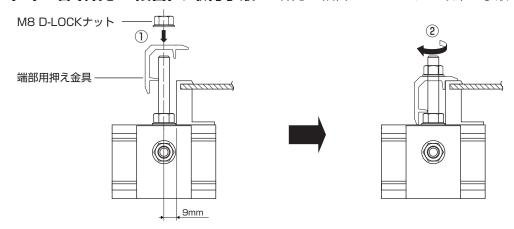
太陽電池モジュール厚が35㎜の場合

太陽電池モジュールの取付方法



2太陽電池モジュールの取付手順

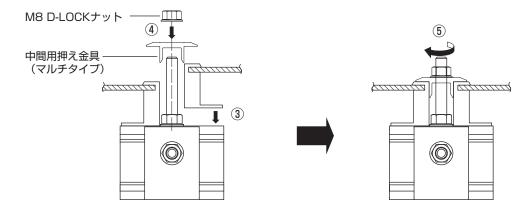
(1)A部(軒先1段目)の取付手順 … 軒先1段目のモジュールは以下の手順で取付します。



- ①太陽電池モジュール枠城辺を端部用押え金具で押えます。同時にM8 D-LOCKナットで仮締めします。
- ②前工程で組み立てたM8 D-LOCKナットを本締め します。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

(2) B 部(モジュール間)の取付手順 …2 段目以降のモジュール間は以下の手順で取付します。



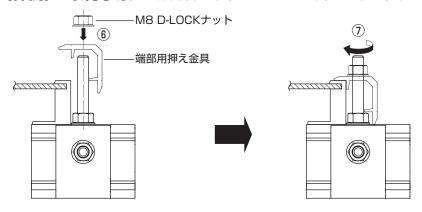
- ③本体の上に太陽電池モジュールを仮置きします。
- ④太陽電池モジュール枠上辺を中間用押え金具(マルチタイプ)で押えます。同時にM8 D-LOCKナットで仮締めします。
- ⑤前工程で組み立てたM8 D-LOCKナットを本締め します。

(締め付けトルク目安…約15N・m)

太陽電池モジュールの取付方法

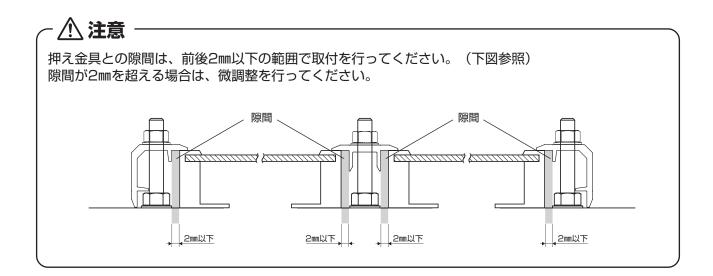


(3)A'部(棟側)の取付手順 ··· 棟側(最上段)のモジュール間は以下の手順で取付します。



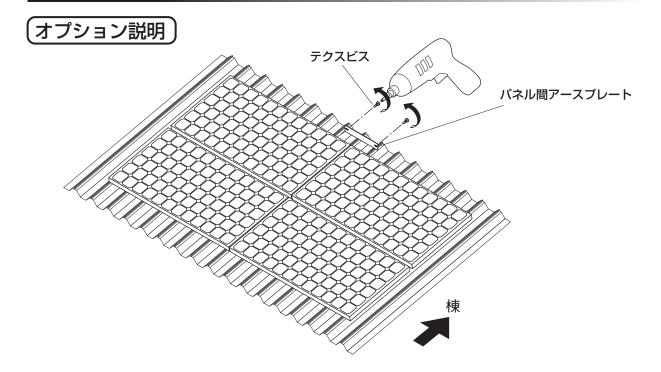
- ⑥太陽電池モジュール枠上辺を端部用押え金具で押 えます。同時にM8 D-LOCKナットで仮締めしま
- ⑦前工程で組み立てたM8 D-LOCKナットを本締め

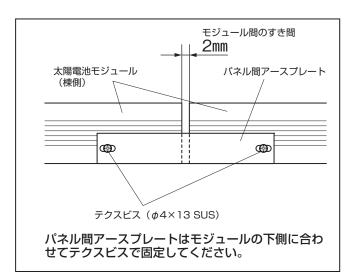
(締め付けトルク目安…約15N・m)

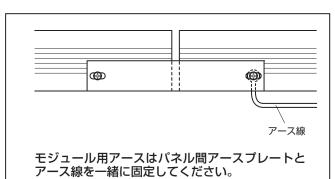


パネル間アースプレートの取付方法









棟側最上段の太陽電池モジュールの棟側枠面の下端にパネル間アースプレートを合わせて、しっかりと押えた状態で、長穴2ケ所に付属のテクスビス2本をモジュールにもみつけて取付、固定します。

この時、テクスビスが太陽電池モジュールの枠に組み付けてあるビスに干渉しない位置に取付を行ってください。

※パネル間アースプレートの取付は必要な所の みで構いません。

- ●C種またはD種接地工事が必要です。
- ●アースを取らないと感電の恐れがあります。
- ●アース工事は有資格者が行ってください。

· / 注意

太陽電池モジュールへの加工が禁止されている場合は、棟側の太陽電池モジュールの棟側フレームにアース線(現場調達品)を取り付けます。