

平成 27 年 1 月 30 日

お客様各位

スワロー工業株式会社

新潟県燕市小関 657 番地

Tel:0256-63-6031

Fax:0256-63-6053



SS ボルト販売中止のご案内

謹啓 時下ますますご清祥のこととお喜び申し上げます。平素は弊社製品につきまして格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

さて、このたび SS ボルトにつきまして下記の事情により販売を中止させていただきますので謹んでお知らせ申し上げます。ご迷惑をお掛けすることをお詫び申し上げますとともに、ご理解を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

■販売中止製品

製品名	カタログコード
SS ボルト	DS-SSB-8

■販売中止理由

SS ボルトの製造元が次回ロットより弊社要求製品クオリティの実現が非常に困難であり次回納品までの在庫確保が難しいため

■販売中止時期

2014 年 2 月 13 日出荷分にて終了

1 月 31 日までのご注文分に関しましては 2 月 13 日以降も在庫にて対応致します

■販売中止期間

未定

■代替品

- ・ラスパートルーフボルト H8×30 (R-8)

※案件毎に施工要領及び施工に必要な「ルーフピットスパナ付き」を無償で 1 セット同梱致します。

※施工手順については別紙資料をご参照ください。

■その他

販売再開時に SS ボルトの形状変化も考えられますがご了承下さい。

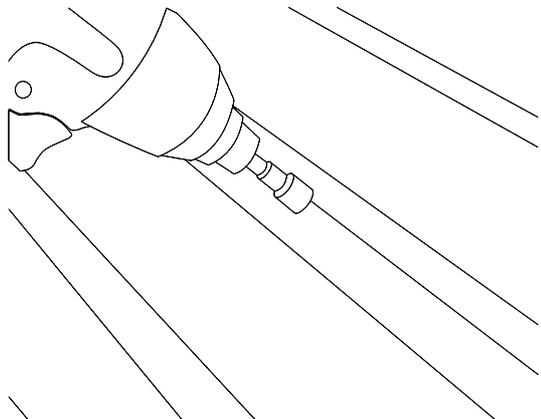
※変更時には設置基準書も併せて改定致します。

以上

ルーフボルト(R-8) 施工手順

重ね式折版 (88・150タイプ共通)

① ルーフビット準備



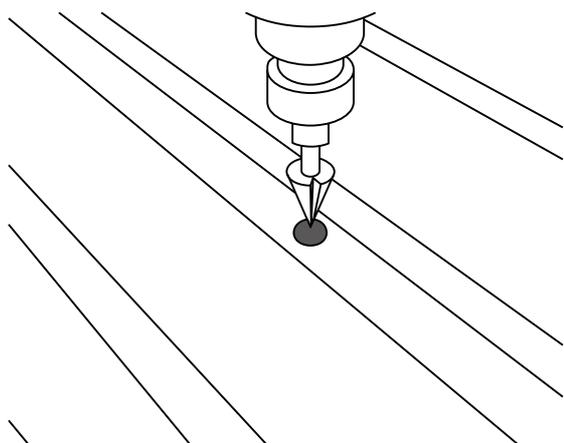
インパクトドライバーにルーフビットをセットします。



注意

使用前にビットにひび割れや欠けがないことを確認してください。

② 下穴開口



折版屋根の山部にルーフボルトを通すための下穴を墨出し交点の位置に合わせ開けます。

下穴の径は $\phi 12.0 \sim 12.5 \text{mm}$ となります。

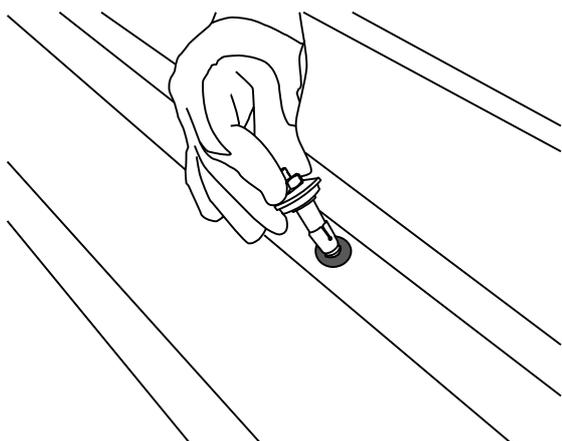
下穴を開ける際は規定サイズのタケノコドリルもしくは鉄エドリルをご使用ください。



注意

穴を開けた際の切り粉は、錆の原因になるのでウエスや掃除機で確実に取り除いてください。

③ ボルト挿入



②で開けた下穴にルーフボルトを落とし込みます。



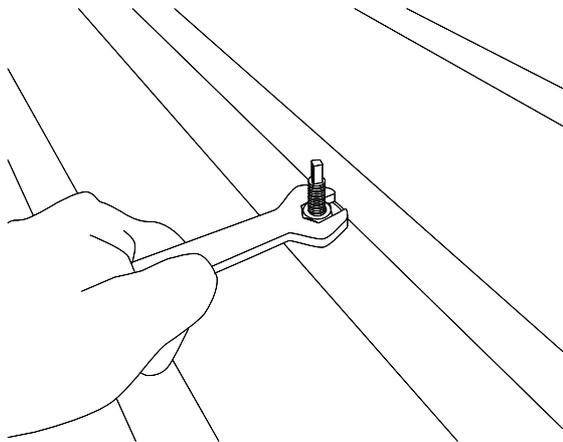
注意

下穴を上記②サイズ以外の径で開けるとボルトが緩んだり、強度低下する恐れがあるのでご注意ください。

ルーフボルト(R-8) 施工手順

重ね式折版 (88・150タイプ共通)

④ ボルト固定

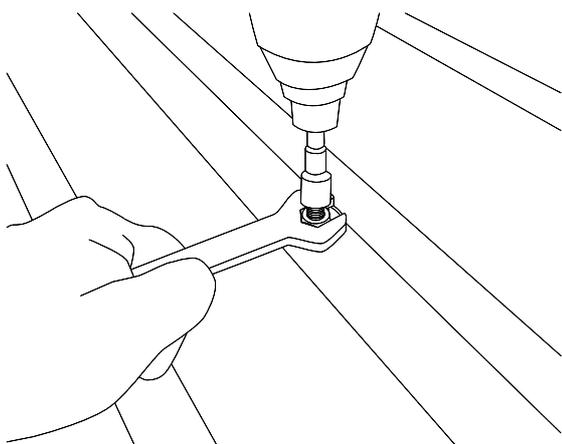


ルーフボルトのナット部を付属のスパナで固定してください。



注意

⑤ ボルト締め付け



ルーフボルト上部にルーフビットを合わせ、**逆回転**で締め上げてください。

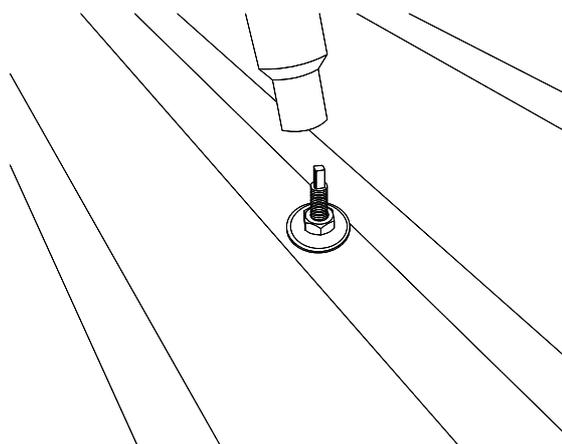


注意

フェルトパッキンが潰れる程度まで締め付けてください。

※締め付形状(目安)：上記写真参照

⑥ 施工状態確認



施工後、ボルトに傾き・緩みなどが無いか、確認してください。



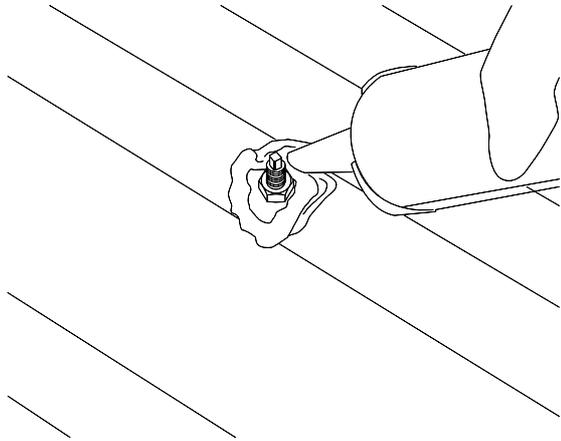
注意

強く締め過ぎるとボルトが傾いたり、強度低下する恐れがあるのでご注意ください。

ルーフボルト(R-8) 施工手順

重ね式折版 (88・150タイプ共通)

⑦ コーキング



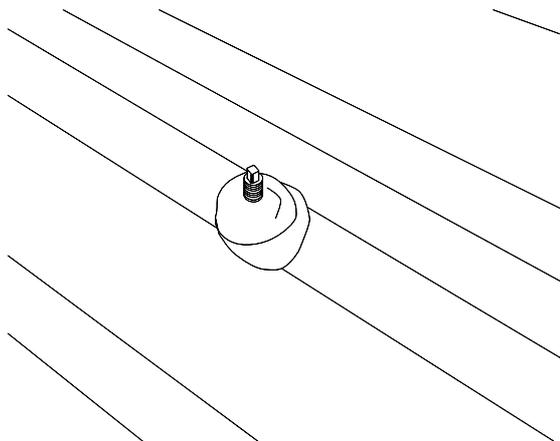
山座金およびナットが完全に隠れるまで、ルーフボルト全体を覆うようにコーキングを注入してください。



注意

金具を固定するため、ネジ山部分は残してください。

⑧ 施工完了



ルーフボルト施工完了です。最後にボルトの状態を確認してください。



注意